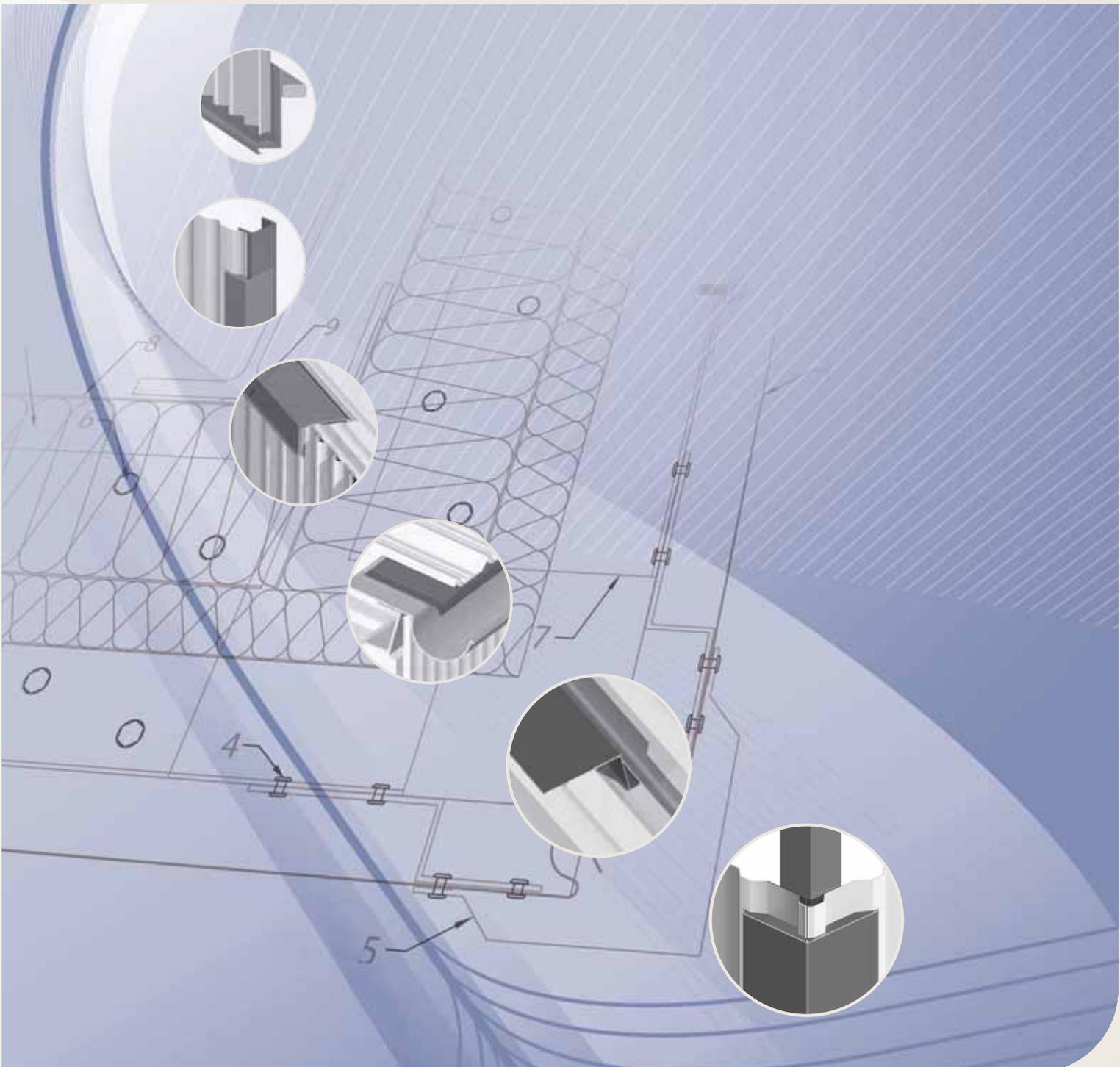




Arval

by ArcelorMittal

Kantteile und Zubehörprodukte



SEITE

ALLGEMEINES

4	Bestellung, Zuschnitte, Produktion, Toleranzen, Verpackung
5	Beschichtungssysteme und Farben
6	Bestellhinweise
7	Bestellformular

KANTEILE

8	Firstblech - außen, innen und gezahnt, zweiteilige Firstkappe
9	Knickgerundete Firsthaube, Firsthaube Pultdach
10	Ortgang, Randwinkel, First-Wand-Anschluss
11	Dach-Wand-Anschluss, Schneefang, Rinneneinlaufblech
12	Abschlussprofil, Windleitblech, Schaumabdeckung, Einfassprofil
13	Z-Profil, Hut-Profil, Wandriegel Kassette
14	Längswechsel
15	Querwechsel
16	Tropfprofil, Sockelprofil, Wandriegel
17	Attikakappe, Attikahaltewinkel, Attikaanschlussprofil
18	Außenecke, Innenecke
19	Außenecke ONDATHERM, Innenecke ONDATHERM
20	seitliche Einfassung, Einfassblech
21	Lisenen, Ecklisenen, Kassetteneinfassung

ZUBEHÖR

22	ONDATHERM-Eckpaneele 90° - horizontal
23	ONDATHERM-Eckpaneele 90° - vertikal
24	ONDATHERM-Eckpaneele gebogen
25	ONDATHERM-Eckpaneele abgewinkelt
26	Knickrundung
28	Zahnbleche
29	Lichtplatten
30	Antikondensatbeschichtung
31	Dichtbänder
31	Profilfüller
32	Verbindungsmittel
33	Abdeckprofil

1 Allgemeines

Für die fachgerechte Ausführung sämtlicher Konstruktionen mit profilierten Stahlblechen und Zubehörteilen ist die Verwendung der dazugehörigen Kantteile von wesentlicher Bedeutung.

Kantteile werden für folgende Bereiche am Gebäude benötigt:

- für Randanschlüsse an Dach-, Wand- und Deckenkonstruktionen
- zur Aussteifung und zur Lastabtragung bei verschiedenen Konstruktionen
- für Ecken und Durchbrüche

Die wichtigsten Standardkantteile und Zubehörprodukte, sowie eine Anleitung zur Bestellung von Sonderkantteilen finden Sie in dieser Broschüre.

Die Verwendbarkeit der Standardformen für die jeweils auszuführende Konstruktion ist stets zu prüfen.

2 Bestellungen



Egal ob Sie ein Standard- oder Sonderkantteil bei uns bestellen, bitte verwenden Sie unser Bestellformular. Wählen Sie ein Standardkantteil, ist die Bestellnummer mit Angabe der Variablen ausreichend.

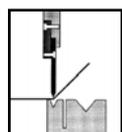
Bei einem Sonderkantteil ist eine Skizze mit allen erforderlichen Maßen notwendig, um eine reibungslose Bearbeitung zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie, dass bei der Bestellung von Kantteilen für das Dach immer der Neigungswinkel α entsprechend der Dachneigung angegeben werden muß. Dies ist besonders bei Attikaabdeckungen, Traufblechen und allen Kantteilen für Dachabschlüsse notwendig, um eine paßgenaue Montage durchführen zu können.

3 Zuschnitte

Unsere Kantteile werden überwiegend aus den in der nachfolgenden Tabelle aufgeführten Einlaufbreiten hergestellt. Bei der Festlegung der Zuschnitte von Kantteilen führen wir, sofern es die Funktion des Kantteils nicht einschränkt, eine zuschnittsoptimierte Ausnutzung der Einlaufbreite aus.

4 Produktion



Alle unsere Kantteile und Flachbleche werden grundsätzlich aus bandverzinktem Vormaterial gemäß DIN EN 10147 mit einer Zinkauflage von 275 g/m² hergestellt. Die Streckgrenze ist abhängig vom eingesetzten Material.

Bei der Herstellung von Kantteilen wird eine Stahlblechtafel in der erforderlichen Blechdicke auf die notwendige Breite zugeschnitten. Anschließend wird der so entstandene Blechstreifen in einer Biegemaschine maßgenau umgeformt.

Unser Just-In-Time-System funktioniert von der Bestellung bis zur pünktlichen Lieferung der Ware, montagegerecht verpackt und gekennzeichnet.

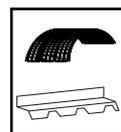
5 Maße und Toleranzen

Zulässige Maß- und Formabweichungen sind entsprechend der Bauregelliste A und den darin aufgeführten Normen festgelegt. Die Toleranzen beim Kanten entsprechen DIN 6930 / 6935.

Bitte beachten Sie, dass Sie bei der Bestellung von Kantteilen immer kennzeichnen, ob es sich bei den angegebenen Maße um Außen- oder Innenmaße handelt.

Bei Kantteilen mit einer Blechstärke von > 1,5 mm gehen wir davon aus, dass es sich um Innenmaße handelt.

6 Sonderzubehör



Neben den Kantteilen bieten wir Ihnen ein vielfältiges Sortiment an weiteren Zubehörteilen an, wie:

- knickgerundete Trapezprofile
- Produkte mit Antikondensat-, Antidröhn- und Vliesbeschichtung
- Zahnbleche
- Wärmeschutzprofile für Kassetten
- Lichtplatten
- Profilfüller und Dichtbänder

7 Verpackung und Lagerung

Alle Kantteile sind werksseitig mit einer Schutzfolie versehen. Die Schutzfolie ist nur für den kurzzeitigen Schutz der Beschichtung gedacht und ist baldmöglichst zu entfernen. Bei längerer Haftung auf der Beschichtung kann es zu Beeinträchtigungen kommen.

Die Verpackung erfolgt standardmäßig auf Holzpaletten oder mit Holzrahmen umreift. Sonderverpackungen sind anzufragen. Die Kantteile müssen vor Witterungseinflüssen geschützt gelagert werden.

8 Montage

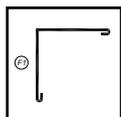
Kantteile mit geringen Blechstärken können bei normalen Anforderungen des Industriebaus überlappend montiert werden. Dazu sind Umschläge und Kantungen bauseits auszuklinken.

Die Überlappungsstöße sind abzudichten. Des Weiteren besteht die Möglichkeit Stoßbleche zu verwenden. Dabei wird das Stoßblech unter den Kantteilen montiert und die Kantteile werden stumpf gestoßen.

Folgende Zuschnitte liegen unseren Kantteilen und Flachblechen zu Grunde:

Blechdicke (mm)	Einlaufbreite (mm)	max. Länge (mm)	Standardzuschnitte (mm)				
Kantteile: 0,75 - 1,25	1185	8000	118	148	197	237	296
			338	395	474	592	790
Kantteile: 1,50 - 2,00	1250	8000	125	250	375	500	750
			875	1000	1250		
Kantteile: 3,00	1000	8000	125	250	375	500	750
			875	1000			

9 Farbtöne



Bei Kantteilen ist die F1(P)-Seite immer die Sichtseite, also die Seite auf der sich die farbige Deckbeschichtung befindet.

Die Rückseite ist mit einem Rückseiten-schutzlack versehen und entspricht der Korrosionsschutzklasse II.

Sie erhalten unsere Kantteile in den gleichen Farbtönen wie die Profilbleche, wobei die größte Farbauswahl in den Blechstärken 0,63 und 0,75 mm mit unserer Beschichtung Polyester 25 zur Verfügung steht.

Nicht alle Produkte können in jeder Blechstärke und allen Farbtönen geliefert werden. Die Verfügbarkeit des Farbsortimentes hängt von der Blechdicke und der Coilbreite des verwendeten Vormaterials ab.

Durch unsere Ressourcen im Konzernverbund ist die Ausführung von Sonderwünschen, unter Berücksichtigung gewisser Parameter, jederzeit realisierbar.

Da sich die Lagerhaltung an der aktuellen Marktlage orientiert, behalten wir uns Änderungen unseres Angebotes vor.

Die nebenstehende Vormaterialübersicht gibt einen Überblick über die verfügbaren Standardfarbtöne in Polyester 25 und einer Blechdicke von 0,75 mm.

Aluzink	0,75 - 2,00 mm
---------	----------------

Standard-Farbtöne für Kantteile

Einlaufbreite von 1185 mm
Blechstärke von 0,75 mm
Beschichtungssystem Hairplus 25

Hellelfenbein	UB 1015
Feuerrot	UB 3000
Rotorange	UB 2001
Enzianblau	UB 5010
Verkehrsblau	UB 5017
Moosgrün	UB 6005
Resedagrün	UB 6011
Anthrazitgrau	UB 7016
Lichtgrau	UB 7035
Nussbraun	UB 8011
Rotbraun	UB 8012
Grauweiß	UB 9002
Weißaluminium	UB 9006
Graualuminium	UB 9007
Reinweiß	UB 9010

Einlaufbreite von 1250 mm
Blechstärke von 2,00 mm
Beschichtungssystem Hairplus 25 und Aluzink

Grauweiß	25µ	UB 9002
----------	-----	---------

Einlaufbreite von 1000 mm
Blechstärke von 3,00 mm
Beschichtungssystem Hairplus 25 und Verzinkt

Grauweiß	25µ	UB 9002
----------	-----	---------

10 Farbtöne

Unsere Beschichtungssysteme bestehen aus einem Duplexsystem, dem metallischen Zinküberzug und der organischen Deckbeschichtung. Die Deckbeschichtungen aus unterschiedlichen Kunststoffharzen sind Spitzenprodukte der Beschichtungstechnik im Coil-Coating Verfahren. Je nach System und Schichtdicke besitzen sie optimale Eigenschaften bezüglich Korrosionsschutz, Witterungsbeständigkeit und Alterungsstabilität.

Auf der Sichtseite erhalten alle Produkte eine farbige Lackschicht zwischen 12 µm und 60 µm. Die Schichtdicken des Korrosionsschutzprimers sowie der Deckbeschichtung werden entsprechend den Beanspruchungen variiert. Im Innenbereich sind in der Regel Stärken von 12 µm ausreichend.

Durch die Kombinationen von Primer und Deckbeschichtung bieten sich dem Planer und Bauherren hervorragende Gebrauchseigenschaften, abgestimmt auf die Einzelfälle.

Die Deckschichten der einzelnen Beschichtungsvarianten bestehen aus folgenden Kunststoffen:

Polyesterbasis: INTERIEUR
HAIRPLUS®
HAIRULTRA®
AUTHENTIC®
NATUREL®

PVDF-Basis: HAIRFLON® 25/35

PUR-Basis: SINEA®
HAIREXCEL®

Den konkreten Schichtaufbau sowie die technischen Spezifikationen erhalten Sie auf Anfrage.

BESTELLHINWEISE

11 Kantteile aus Aluminium

Als Zubehör zu den Aluminiumprofilen liefern wir natürlich auch Kantteile für Dach und Wand aus Aluminium.

Als Vormaterial werden folgende Aluminium-Legierungen eingesetzt:

Standardlegierung:

AlMnMg1, Werkstoff-Nr. 3.0526 gemäß DIN EN 485 Teil 2

Mechanische Eigenschaften:

1/2 hartes Material, Legierung 3004 G24 oder H26

Alle Aluminiumkantteile werden mit abziehbarer Schutzfolie geliefert.

Wichtige Bestellhinweise:

Vormaterialbreite: 1220 mm
 Mindestblechdicke: 1,00 mm
 max. Länge: 6000 mm
 Umschläge: auf Anfrage

Standardzuschnitte für Kantteile aus Aluminium:

122, 152, 203, 244, 305, 406, 610, 1220



12 Bestellhinweise für Kantteile

Für die Bestellung von Standardkantteilen geben Sie uns bitte die jeweilige Bestellnummer unter Hinzufügung der entsprechenden Beschichtungsangabe an. Möchten Sie ein Kantteil bestellen, welches nicht in die Standardkantteile eingeordnet werden kann, so verwenden Sie bitte unser nebenstehendes Bestellformular.

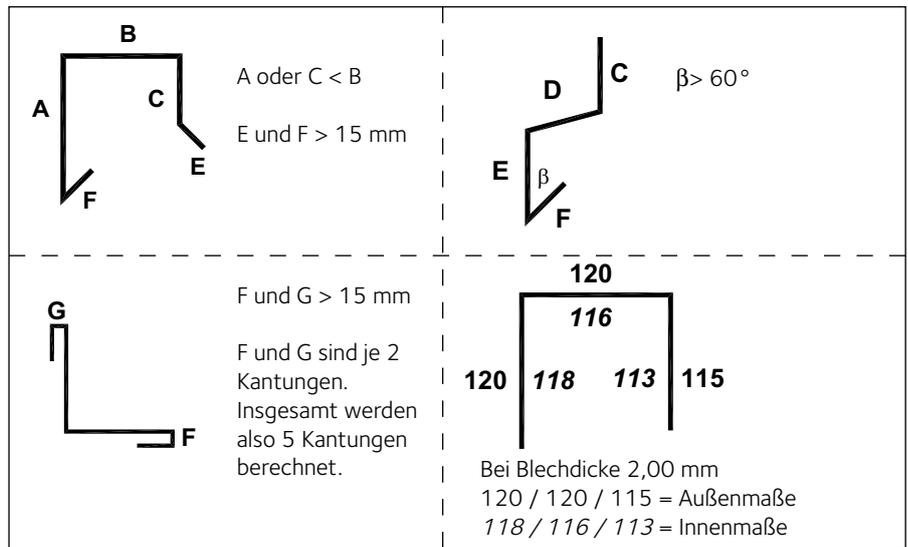
Ihre Bestellung muss folgende Angaben enthalten:

- Skizze für Sonderkantteile
- Stückzahl
- Lieferlänge
- Maßvariablen (z.B. Winkel)
- Beschichtungssystem und Farbton Seite F1(P)
- Blechdicke

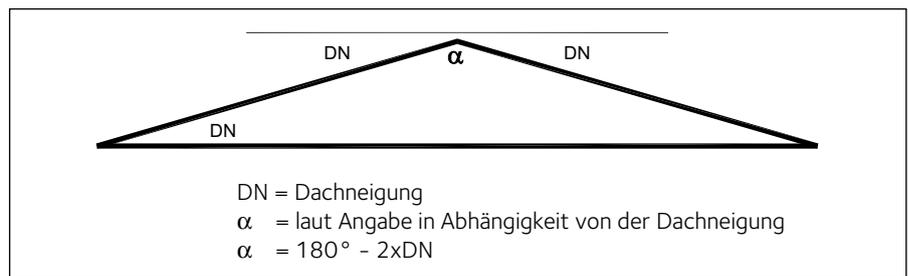
Die Verwendung des Bestellformulars erleichtert uns die Abwicklung Ihres Auftrages.

Nutzen Sie für Ihre Kantteilbestellung unser Kantteil-Programm-Tool, das Sie sich auf unsere Homepage www.arcelormittal.com/arval herunterladen können.

Einige herstellungsbedingte Einschränkungen sind zu beachten:



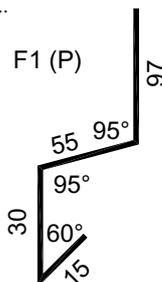
Bitte beachten Sie die Angabe des Neigungswinkels z.B. beim First:



12 Bestellhinweise für Kantteile

Standardkantteil Bestell-Nr.

Skizze Kantteil Kundenwunsch



Zuschnitt [mm]	197	
Anzahl der Kantungen	3	
Blechdicke [mm]	0,75	
Beschichtungssystem	Polyester	
Schichtdicke	25 µm	
Farbton Sichtseite F1 (P)	UB 7035	
Rückseite: Rückseitenschutzlack		
Position	Stückzahl	Länge [mm]
1	21	4000
2	4	2700

Bei Kantteilen ohne Angabe, ob es sich um Außen- oder Innenmaße handelt, gehen wir davon aus, dass es sich bei Blechstärke von > 1,5 mm um Innenmaße handelt.

Anfrage

Bestellung

Besteller/Kunde:

Bauvorhaben:

Ansprechpartner:

Liefertermin:

Tel-Nr.:

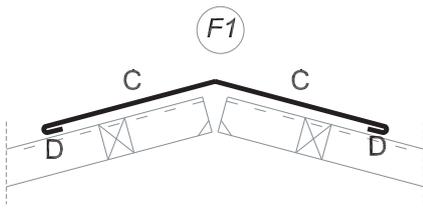
Bestell-Datum:

Standardkanteil Bestell-Nr. _____ Sichtseite bitte kennzeichnen!					Standardkanteil Bestell-Nr. _____ Sichtseite bitte kennzeichnen!				
Zuschnitt (mm):					Zuschnitt (mm):				
Anzahl der Kantungen:					Anzahl der Kantungen:				
Pos.	Stk.	Länge	Blechstärke	Beschichtung - Farbe F1 - Sichtseite	Pos.	Stk.	Länge	Blechstärke	Beschichtung - Farbe F1 - Sichtseite
Standardkanteil Bestell-Nr. _____ Sichtseite bitte kennzeichnen!					Standardkanteil Bestell-Nr. _____ Sichtseite bitte kennzeichnen!				
Zuschnitt (mm):					Zuschnitt (mm):				
Anzahl der Kantungen:					Anzahl der Kantungen:				
Pos.	Stk.	Länge	Blechstärke	Beschichtung - Farbe F1 - Sichtseite	Pos.	Stk.	Länge	Blechstärke	Beschichtung - Farbe F1 - Sichtseite

Lieferung im gewünschten Farbton vorbehaltlich ausreichender Vormaterialsverfügbarkeit.
 Maximale Standardlänge beträgt 8000 mm. Weitere Details entnehmen Sie bitte unserem Prospekt!
 Alle Winkel sind in ganzen Gradzahlen anzugeben. Für Winkel <45° werden 2 Kantungen berechnet. Bei Kanteilen ohne Angabe, ob es sich um Außen- oder Innenmaße handelt, gehen wir davon aus, dass es sich bei Blechstärken von > 1,5mm um Innenmaße handelt.

KANTTEILE

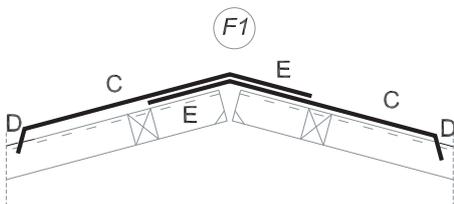
FIRSTBLECH; außen



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM01.01		394	182	15				
AM01.02		592	280	15				
AM01.03		790	380	15				

t=0,75 mm α = laut Angabe

FIRSTKAPPE zweiteilig ; gezahnt



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	β
AM02.01	A 35/207	395	213	32	150			120°
AM02.02	39/333 T	395	205	40	150			120°
AM02.03	1001 TS	395	205	40	150			120°

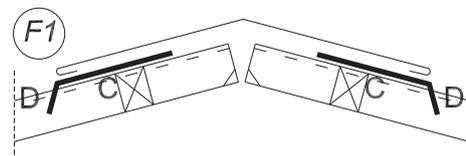
t = 0,75 mm α = laut Angabe

Schenkel D gezahnt „großer Zahn“

Lieferlänge 2100 mm für 39/333 T, 1001 TS und A 35/207

Bsp. Bei einer Firstlänge von 10 m sind 20 lfm Firsthaube notwendig

ZAHNLEISTE; FIRST



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	β
AM02.10	39/333	148	109	39				120°
AM02.11	A35/207	148	116	32				120°
AM02.12	1001 TS	148	109	39				120°

t = 0,75 mm

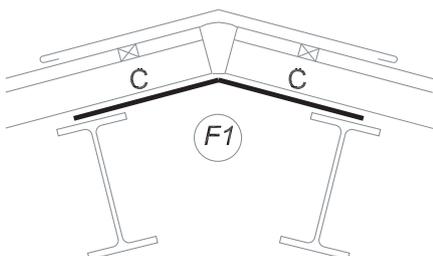
Schenkel D gezahnt „großer Zahn“

Lieferlänge 2100 mm für 39/333 T, 1001 TS und A 35/207

Bsp. Bei einer Firstlänge von 10 m sind 20 lfm Firsthaube notwendig

α = 120°

FIRSTBLECH; innen

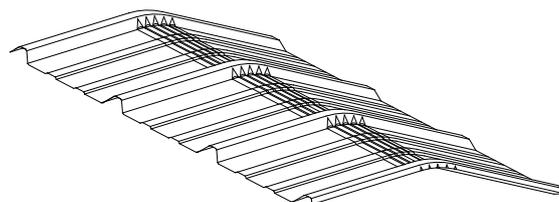


Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM03.01		296	148					
AM03.02		394	197					
AM03.03		592	296					

t = 0,75 mm α = laut Angabe

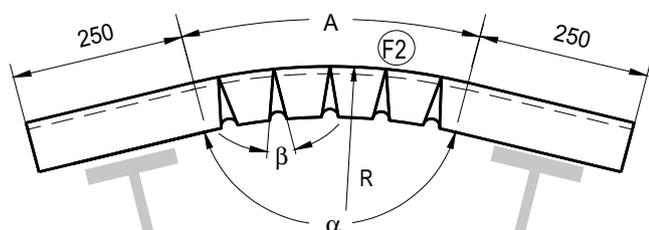
KNICKGERUNDETE FIRSHAUBE

Prägungen	Winkel (a)	Bogenmaß (A in mm)	Radius (R in mm)	Dachneigung (First-Traufe)	β	Bestell-Nr.
3	170°	90	516	5°	3,4°	AM04.01
3	168°	90	430	6°	4,0°	AM04.02
5	166°	150	614	7°	2,8°	AM04.03
5	164°	150	537	8°	3,2°	AM04.04
5	162°	150	477	9°	3,6°	AM04.05
5	160°	150	430	10°	4,0°	AM04.06
7	158°	210	547	11°	3,1°	AM04.07
7	156°	210	501	12°	3,4°	AM04.08
7	154°	210	463	13°	3,7°	AM04.09
7	152°	210	430	14°	4,0°	AM04.10
7	150°	210	401	15°	4,3°	AM04.11



Passend für den Profiltyp **39/333 T**.

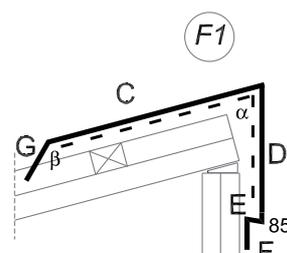
Andere Abmaße für Knickrundung nur auf Anfrage möglich. Lage der Unterkonstruktion nicht innerhalb des Bogenmaßes.



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	β	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell-Nr.
243	255	25	30	39	120°	592	1001 TS	AM05.01
243	255	25	30	39	120°	592	39/333 T	AM05.02

t = 0,75 mm a = laut Angabe
Schenkel G gezahnt „großer Zahn“
Lieferlänge 2100 mm

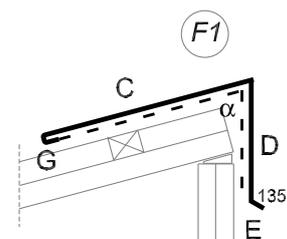
FIRSHAUBE PULTDACH TYP1



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell-Nr.
312	250	15		15		592		AM06.01
244	200	15		15		474		AM06.02
294	150	15		15		474		AM06.03
265	100	15		15		395		AM06.04
STOBBLECH l = 150 mm								
290	184					474		AM07.01
150	188					338		AM07.02
200	138					338		AM07.03

t = 0,75 mm a = laut Angabe

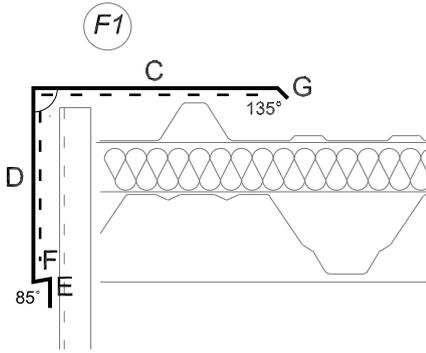
FIRSHAUBE PULTDACH TYP2



Qualität bis ins Detail

KANTTEILE

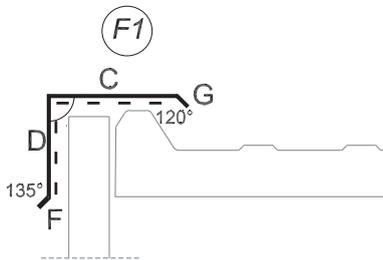
ORTGANG TYP1



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM08.01		395	175	155	30	20	15	
AM08.02		592	327	200	30	20	15	
AM08.03		592	277	250	30	20	15	
STOBBLECH I = 150 mm								
AM09.01		296	146	150				
AM09.02		395	215	180				
AM09.03		395	165	230				

t = 0,75 mm

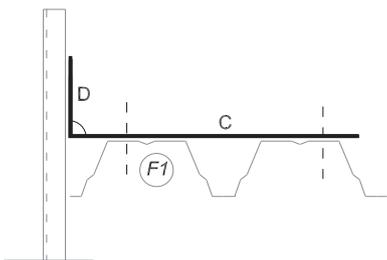
ORTGANG TYP2



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM10.01		237	100	107		15	15	
AM10.02		330	100	200		15	15	
AM10.03		395	250	115		15	15	
AM10.04		474	244	200		15	15	
AM10.05		550	420	100		15	15	
AM10.06		650	420	200		15	15	
STOBBLECH I = 150 mm								
AM11.01		296	216	80				
AM11.02		395	215	180				
AM11.03		395	165	230				

t = 0,75 mm

RANDWINKEL

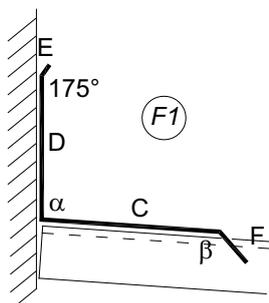


Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM12.01		592	492	100				
AM12.02		790	690	100				

t = 1,00 mm

Der Randwinkel muss gemäß DIN 18807, Teil3 auf 2 Obergurten befestigt werden und von Stütze zu Stütze montiert werden. Lieferlänge abhängig vom Stützabstand

FIRST-WAND-ANSCHLUSS



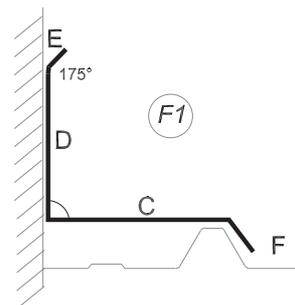
Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	β
AM13.01	A 35/207	395	250	100	15	32		120°
AM13.02	39/333 T	395	256	85	15	39		120°
AM13.03	1001 TS	395	256	85	15	39		120°

t = 0,75 mm $\alpha = 90^\circ + \text{Dachneigung}$
 Schenkel D gezahnt „großer Zahn“
 Lieferlänge 2100 mm für 39/333T, 1001 TS und A 35/207

C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	β	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
250	100	15	30		135°	395	A35/207	AM 14.01
420	127	15	30		135°	592	39/333 T	AM 14.02
250	100	15	30		135°	395	A40/183	AM 14.03
420	127	15	30		135°	59	1001 TS	AM 14.04

t = 0,75 mm

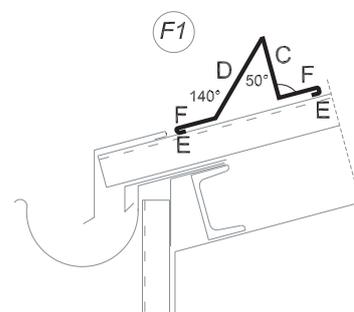
DACH-WAND-ANSCHLUSS



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
110	171	20	54	100		474		AM 15.01

t = 0,75 mm

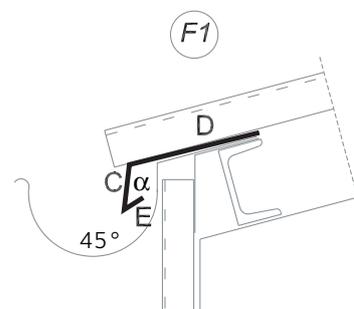
SCHNEEFANG



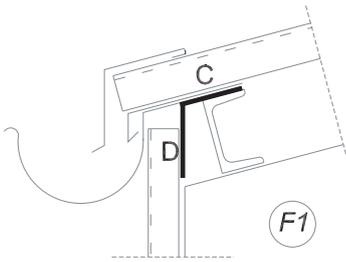
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
50	132		15			197		AM 16.01
50	172		15			237		AM 16.02
60	221		15			296		AM 16.03
80	300		15			395		AM 16.04

t = 0,75 mm $\alpha = 90^\circ + \text{Dachneigung}$

RINNENEINLAUFBLECH TYP1



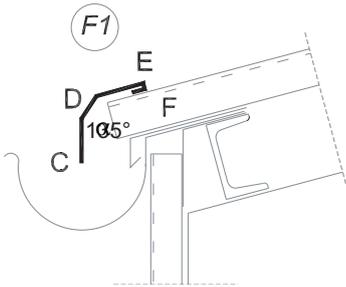
ABSCHLUSSWINKEL



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 18.01		237	150	87				
AM 18.02		296	200	96				

t = 0,75 mm $\alpha = 90^\circ$ + Dachneigung

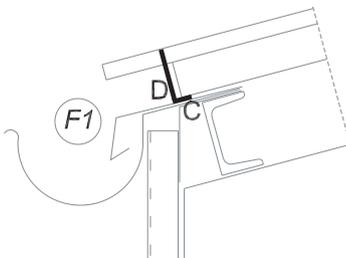
WINDLEITBLECH



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 19.01	A35/207	197	30	45	107	15		
AM 19.02	39/333T	197	30	45	107	15		
AM 19.03	A40/183	197	30	45	107	15		
AM 19.04	50/250	197	30	45	107	15		
AM 19.05	Ond.30	237	70	45	107	15		
AM 19.06	Ond.40	237	70	45	107	15		
AM 19.07	Ond.50	237	90	45	87	15		
AM 19.08	Ond.60	237	90	45	87	15		
AM 19.09	Ond.80	296	110	45	126	15		
AM 19.10	Ond.100	336	130	45	146	15		
AM 19.11	Ond.120	336	150	45	126	15		

t = 0,75 mm $\alpha = 135^\circ$ + Dachneigung

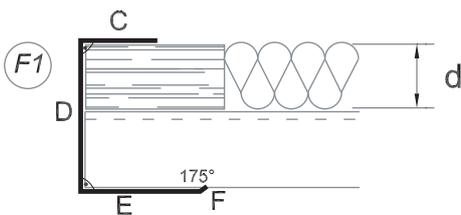
SCHAUMABDECKUNG ONDATHERM



Bestell-Nr.	Schaum (mm)	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 20.01	30	118	50	68				
AM 20.02	40	148	70	78				
AM 20.03	50	148	60	88				
AM 20.04	60	148	50	98				
AM 20.05	80	197	80	117				
AM 20.06	100	197	60	138				
AM 20.07	120	237	80	157				

t = 0,75 mm
Schenkel D gezahnt „kleiner Zahn“
Lieferlänge 2100 mm

EINFASSPROFIL DACHÖFFNUNG



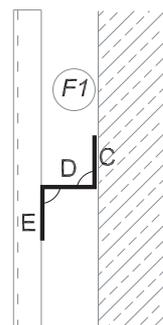
Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	d (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
AM 21.01	100/275	474	100	139	220	100	15	
AM 21.02	105/345	474	120	113	246	100	15	
AM 21.03	126/320	474	100	109	230	100	15	
AM 21.04	126/320	474	120	89	250	100	15	
AM 21.05	135/310	474	100	104	255	100	15	
AM 21.06	150/280	526	120	118	293	100	15	
AM 21.07	160/250	526	120	111	300	100	15	
AM 21.08	170/250	526	120	106	305	100	15	
AM 21.09	200/420	592	120	137	340	100	15	

t = 0,75 mm
d = Dicke der Wärmedämmung

C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
60	60	60				180		AM 22.01
60	80	60				200		AM 22.02
80	80	80				240		AM 22.03
60	120	60				240		AM 22.04
90	70	90				250		AM 22.05
75	100	75				250		AM 22.06

t = 1,50 mm
(nach statischen Erfordernissen)

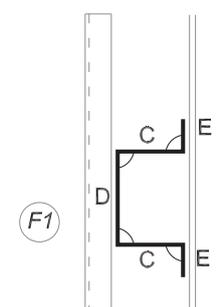
Z-PROFIL



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
60	96	40				296		AM 23.01
60	56	60				296		AM 23.02
80	115	60				395		AM 23.03

t = 1,50 mm
(nach statischen Erfordernissen)

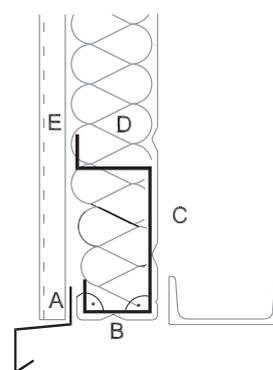
HUTPROFIL



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	I _y (cm ⁴)	I _x (cm ⁴)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
50	76	176	86	50	530,8	112,0	440	100/600SR	AM 24.01
50	96	176	106	50	594,6	184,5	480	120/600SR	AM 24.02
50	106	176	116	50	626,5	220,7	500	130/600SR	AM 24.03
50	121	176	131	50	674,3	291,7	530	150/600SR	AM 24.04
50	131	176	141	50	706,1	345,6	550	160/600SR	AM 24.05

t = 2,0 mm
(nach statischen Erfordernissen)

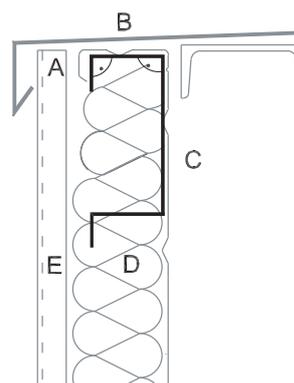
WANDRIEGEL IN KASSETTE; OBEN



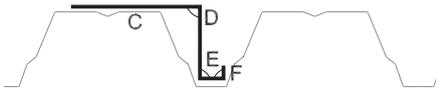
A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	I _y (cm ⁴)	I _x (cm ⁴)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
50	76	176	86	50	530,8	112,0	440	100/600SR	AM 24.01
50	96	176	106	50	594,6	184,5	480	120/600SR	AM 24.02
50	106	176	116	50	626,5	220,7	500	130/600SR	AM 24.03
50	121	176	131	50	674,3	291,7	530	150/600SR	AM 24.04
50	131	176	141	50	706,1	345,6	550	160/600SR	AM 24.05

t = 2,0 mm
(nach statischen Erfordernissen)

WANDRIEGEL IN KASSETTE; OBEN



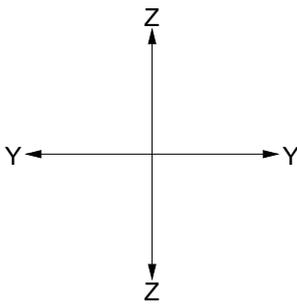
LICHTKUPPEL - LÄNGSWECHSEL



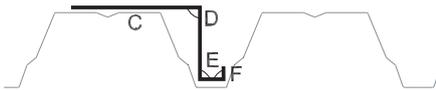
Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	I_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)	Gewicht (kg/m)
AM 26.01	85/280	312	186	83	26	17	65,16	28,82	4,90
AM 26.02	100/275	312	171	98	26	17	92,54	31,80	4,90
AM 26.03	105/345	312	166	103	26	17	102,65	32,67	4,90
AM 26.04	126/320	312	141	127	26	17	141,90	31,88	4,90
AM 26.05	135/310	312	136	133	26	17	172,21	36,62	4,90
AM 26.06	150/280	312	120	151	26	17	219,45	37,98	4,90
AM 26.07	160/250	312	113	156	26	17	233,01	38,23	4,90
AM 26.08	170/250	312	106	163	26	17	252,16	38,48	4,90
AM 26.09	200/420	417	175	198	26	17	475,55	70,03	6,55

t = 2,00 mm

(nach statischen Erfordernissen)
Alle Maße sind Innenmaße



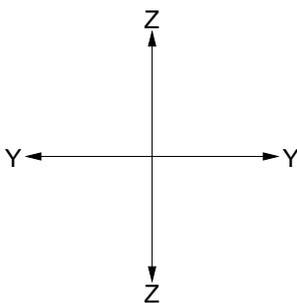
LICHTKUPPEL - LÄNGSWECHSEL



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	I_y (cm ⁴)	W_y (cm ³)	Gewicht (kg/m)
AM 27.01	85/280	312	186	83	26	17	99,52	43,45	7,35
AM 27.02	100/275	312	171	98	26	17	140,91	47,89	7,35
AM 27.03	105/345	312	166	103	26	17	156,18	49,18	7,35
AM 27.04	126/320	312	141	127	26	17	217,20	48,05	7,35
AM 27.05	135/310	312	136	133	26	17	261,04	55,03	7,35
AM 27.06	150/280	312	120	151	26	17	332,09	57,04	7,35
AM 27.07	160/250	312	113	156	26	17	352,46	57,40	7,35
AM 27.08	170/250	312	106	163	26	17	385,34	103,33	7,35
AM 27.09	200/420	417	175	198	26	17	718,49	105,17	9,82

t = 3,00 mm

(nach statischen Erfordernissen)
Alle Maße sind Innenmaße

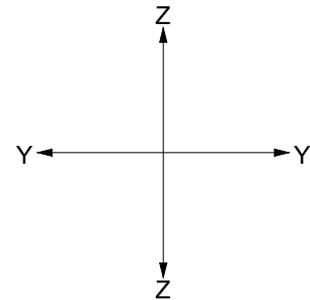
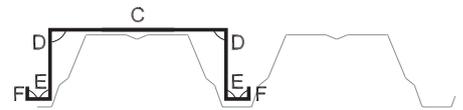


C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	Gewicht (kg/m)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
250	83	26	17	187,9	49,45	8,00	500	85/280	AM 28.01
245	98	26	17	257,0	56,36	12,60	525	100/275	AM 28.02
315	103	26	17	327,0	60,55	14,64	610	105/345	AM 28.03
256	127	26	17	487,3	75,67	14,40	600	126/320	AM 28.04
280	136	26	17	581,3	81,53	15,48	645	135/310	AM 28.05
250	151	26	17	721,5	93,38	15,48	645	150/280	AM 28.06
220	156	26	17	736,7	95,67	14,88	620	160/250	AM 28.07
220	163	26	17	814,6	100,07	15,12	630	170/250	AM 28.08

t = 3,00 mm

(nach statischen Erfordernissen)
Alle Maße sind Innenmaße

LICHTKUPPEL-LÄNGSWECHSEL

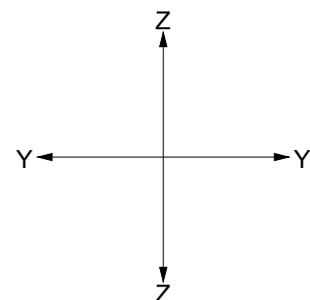
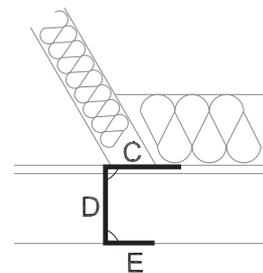


C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	Gewicht (kg/m)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
164	88	61		65,27	21,89	3,67	312	85/280	AM 29.01
150	104	61		87,05	23,65	3,67	312	100/275	AM 29.02
146	108	61		93,73	24,08	3,67	312	105/345	AM 29.03
121	130	61		138,3	26,19	3,67	312	126/320	AM 29.05
116	138	61		148,33	26,40	3,67	312	135/310	AM 29.06
96	156	61		188,44	27,06	3,67	312	150/280	AM 29.07
90	162	61		200,53	27,05	3,67	312	160/250	AM 29.08
83	170	61		214,07	27,11	3,67	312	170/250	AM 29.09
157	204	61		395,61	51,18	5,00	417	200/420	AM 29.10

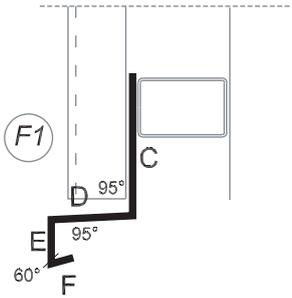
t = 1,50 mm

(nach statischen Erfordernissen)
Alle Maße sind Innenmaße

LICHTKUPPEL-LÄNGSWECHSEL

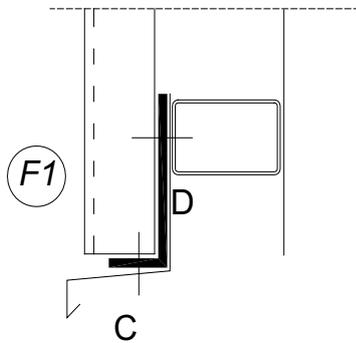


TROPFPROFIL TRAPEZBLECHWAND



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM30.01	17/76	148	66	37	30	15		
AM30.02	A35/207	148	51	52	30	15		
AM30.03	A40/183	197	97	55	30	15		
AM30.04	44/180	197	82	70	30	15		
AM30.05	Ond.40	197	92	60	30	15		
AM30.06	Ond.60	197	72	80	30	15		
AM30.07	Ond.80	197	52	100	30	15		
AM30.08	Ond.100	237	72	120	30	15		
AM30.09	Ond.120	237	52	140	30	15		

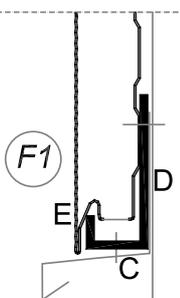
SOCKELPROFIL ONDATHERM-WAND VERTIKAL



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM31.01	Ond.40	70	20	50				
AM31.03	Ond.60	90	40	50				
AM31.04	Ond.80	104	60	44				
AM31.05	Ond.100	125	80	45				
AM31.06	Ond.120	125	80	45				

t = 1,5 mm
Alle Maße sind Innenmaße

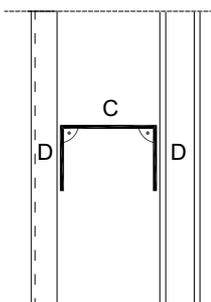
SOCKELPROFIL ONDATHERM-WAND HORIZONTAL VERDECKT



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM32.03	Ond.60	156	44	92	20			
AM32.04	Ond.80	178	64	94	20			
AM32.05	Ond.100	208	84	104	20			
AM32.06	Ond.120	208	104	84	20			

t = 1,5 mm
Lieferlänge von Stütze zu Stütze

WANDRIEGEL; U-PROFIL

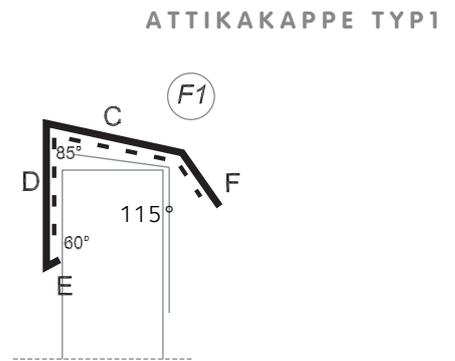


Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM32.06		180	100	79,5				
AM32.07		200	120	79,5				

t = 2,00 mm
Lieferlänge von Stütze zu Stütze

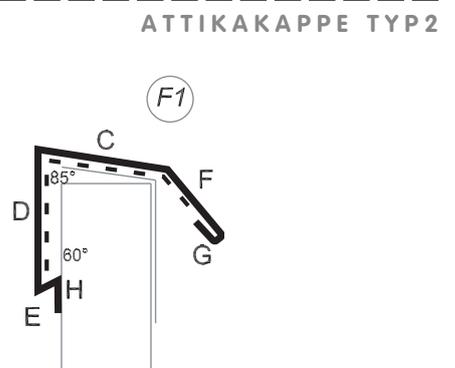
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
97	80	15	45			237		AM 33.01
77	100	15	45			237		AM 33.02
116	120	15	45			296		AM 33.03
136	100	15	45			296		AM 33.04
STOßBLECH I=150mm								
92	75	30				197		AM 34.01
75	98	24				197		AM 34.02
111	96	30				237		AM 34.03
134	73	30				237		AM 34.04
92	115	30				237		AM 34.05

t = 0,75 mm



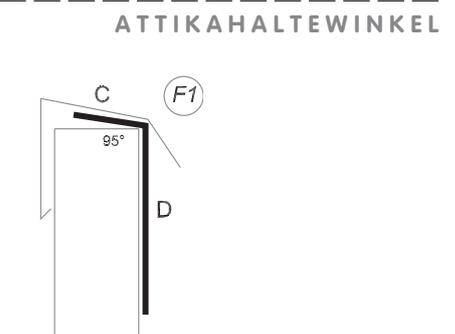
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
86	80	30	60		40	296		AM 35.01
60	100	30	60		40	296		AM 35.02
116	149	30	60		40	395		AM 35.03
136	129	30	60		40	395		AM 35.04
STOßBLECH I=150mm								
89	75		38			197		AM 36.01
69	95		38			197		AM 36.02
114	145		37			296		AM 36.03
134	125		37			296		AM 36.05

t = 0,75 mm



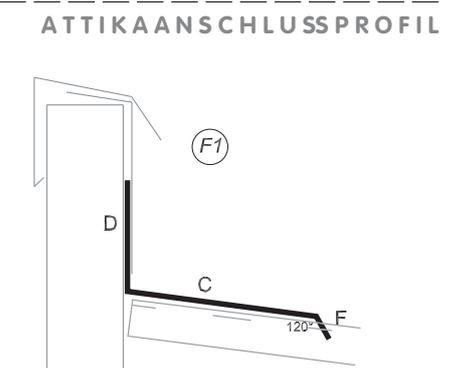
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
40	157					197		AM 37.01
60	177					237		AM 37.02
60	236					296		AM 37.03

t = 1,00 mm

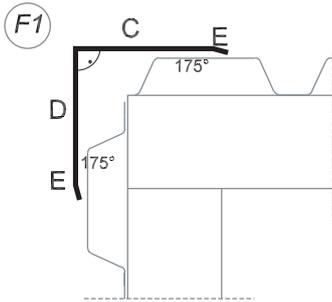


C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
82	100		15			197		AM 38.01
122	100		15			237		AM 38.02
131	150		15			296		AM 38.03
180	200		15			395		AM 38.04

t = 0,75 a = 90° + Dachneigung



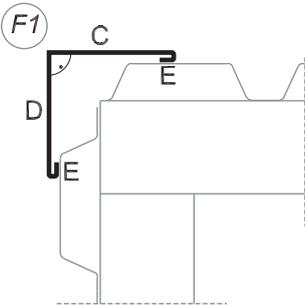
AUSSENECKE TYP1



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 39.01		148	59	59	15			
AM 39.02		197	84	84	15			
AM 39.03		237	104	104	15			
AM 39.04		296	133	133	15			
AM 39.05		395	183	183	15			

t = 0,75 mm

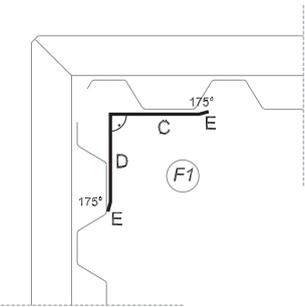
AUSSENECKE TYP2



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 40.01		148	59	59	15			
AM 40.02		197	84	84	15			
AM 40.03		237	104	104	15			
AM 40.04		296	133	133	15			
AM 40.05		395	183	183	15			

t = 0,75 mm

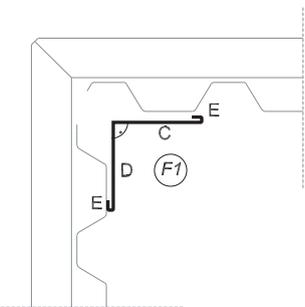
INNENECKE TYP1



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 41.01		148	59	59	15			
AM 41.02		197	84	84	15			
AM 41.03		237	104	104	15			
AM 41.04		296	133	133	15			
AM 41.05		395	183	183	15			

t = 0,75 mm

INNENECKE TYP2



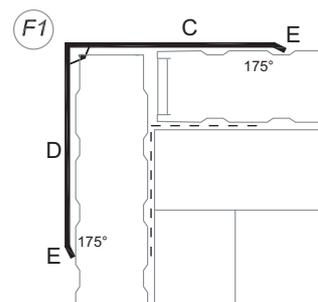
Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM 42.01		148	59	59	15			
AM 42.02		197	84	84	15			
AM 42.03		237	104	104	15			
AM 42.04		296	133	133	15			
AM 42.05		395	183	183	15			

t = 0,75 mm

C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
103	104	15				237		AM 43.01
133	133	15				296		AM 43.02
154	154	15				338		AM 43.03
182	183	15				395		AM 43.04
INNERE ECKE								
103	104					237		AM 44.01
154	154					338		AM 44.02

t = 0,75 mm

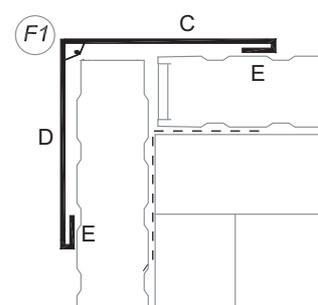
AUSSENECKE ONDATHERM TYP1



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
103	104	15				237		AM 45.01
133	133	15				296		AM 45.02
154	154	15				338		AM 45.03
182	183	15				395		AM 45.04
INNERE ECKE								
103	104					237		AM 44.01
154	154					338		AM 44.02

t = 0,75 mm

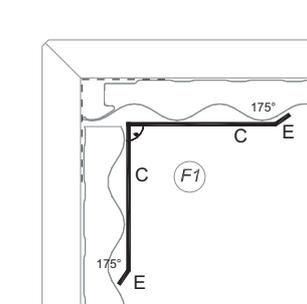
AUSSENECKE ONDATHERM TYP2



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
103	104	15				237		AM 46.01
133	133	15				296		AM 46.02
154	154	15				338		AM 46.03
182	183	15				395		AM 46.04
INNERE ECKE								
103	104					237		AM 44.01
154	154					338		AM 44.02

t = 0,75 mm

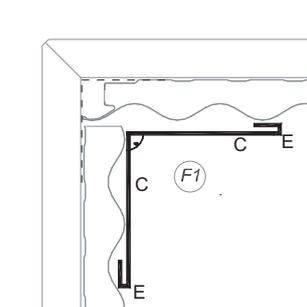
INNENECKE ONDATHERM TYP1



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
103	104	15				237		AM 47.01
133	133	15				296		AM 47.02
154	154	15				338		AM 47.03
182	183	15				395		AM 47.04
INNERE ECKE								
103	104					237		AM 44.01
154	154					338		AM 44.02

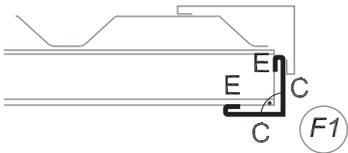
t = 0,75 mm

INNENECKE ONDATHERM TYP2



KANTTEILE

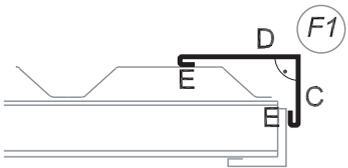
SEITLICHE EINFASSUNG ZWEITEILIG



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM48.01		148	59		15			
AM48.02		197	84		15			

t = 0,75 mm

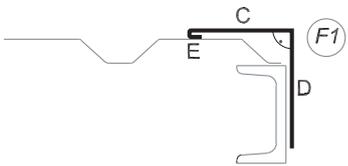
SEITLICHE EINFASSUNG ZWEITEILIG



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM49.01		197	70		15			
AM49.02		296	110		15			

t = 0,75 mm

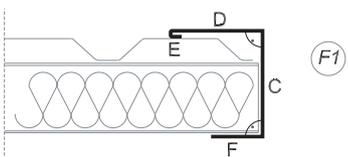
SEITLICHE EINFASSUNG EINTEILIG



Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM50.01		197	100	82	15			
AM50.02		296	100	181	15			
AM50.03		296	135	146	15			
AM50.04		395	180	200	15			

t = 0,75 mm

EINFASSBLECH

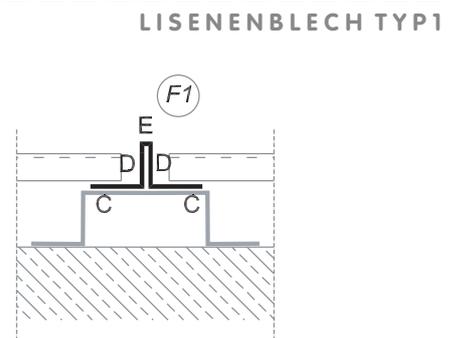


Bestell-Nr.	Profil	Zuschnitt (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
AM51.01		148	45	50	15	38		
AM51.02		197	65	70	15	47		
AM51.03		296	145	100	15	36		
AM51.04		395	170	135	15	75		
AM51.05		474	205	150	15	104		

t = 1,00 mm

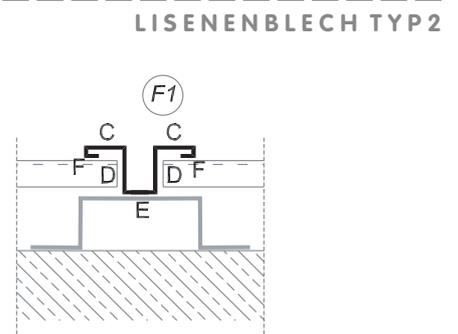
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
67	30	3				197		AM 52.01
57	40	3				197		AM 52.02
67	50	3				237		AM 52.03
57	60	3				237		AM 52.04

t = 0,75 mm (Detail nur für Profile)



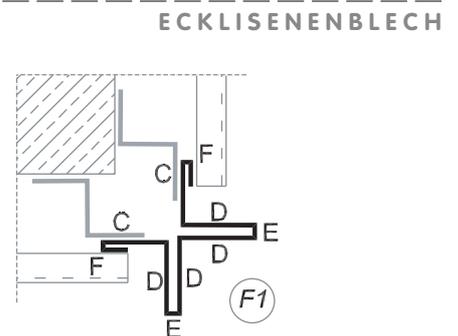
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
50	36	35	15			237		AM 53.01
70	38	50	15			296		AM 53.02
50	58	50	15			296		AM 53.03
92	58	65	15			395		AM 53.04

t = 0,75 mm (Detail nur für Profile)



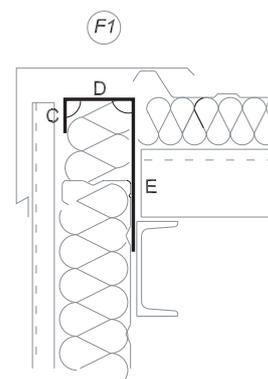
C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
41	30	3	15			238		AM 54.01
50	40	3	15			296		AM 54.02
50	50	3	15			336		AM 54.03
60	60	3	15			396		AM 54.04

t = 0,75 mm (Detail nur für Profile)



C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Zuschnitt (mm)	Profil	Bestell- Nr.
51	100	145				296	100/600SR	AM 55.01
49	100	246				395	100/600SR	AM 55.02
49	130	216				395	130/600SR	AM 55.03
42	150	400				592	150/600SR	AM 55.04
42	160	390				592	160/600SR	AM 55.05

t = 1,00 mm

U- PROFIL FÜR KASSETTENABSCHLUSS

1 ONDATHERM-Eckpaneele

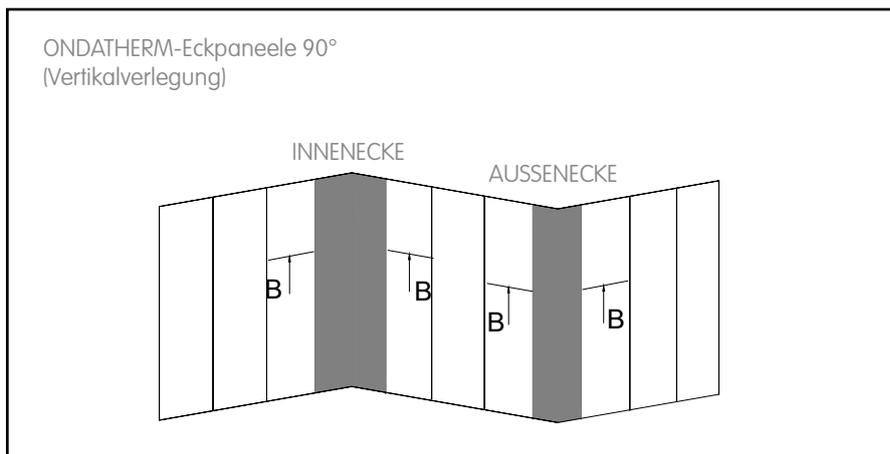
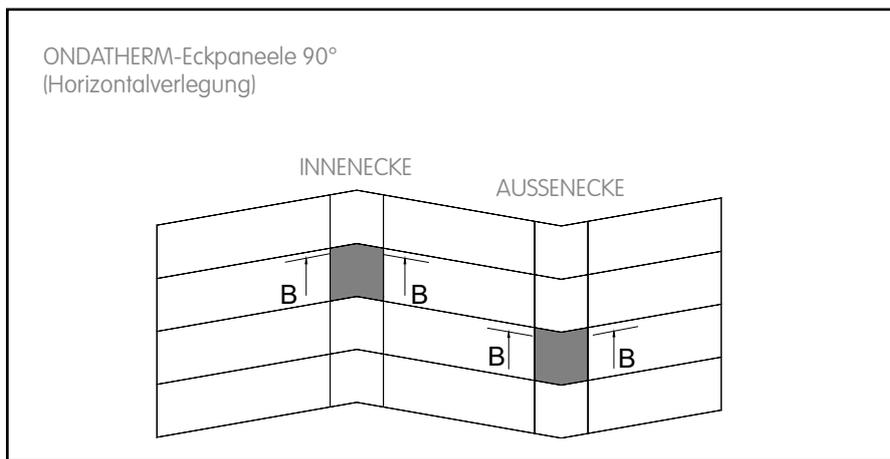
ONDATHERM-Paneele eignen sich hervorragend für die wirtschaftliche Verkleidung von architektonisch anspruchsvollen Gebäuden.

Die Gestaltungsvielfalt wird durch eine breite Palette von Oberflächenstrukturen und Deckschalengeometrien, sowie durch die Ausführung der Verlegerichtung bestimmt. Weitere wesentliche Einflussfaktoren der Gestaltung sind die Auswahl der Befestigungsmittel und die Anwendung von systemgerechten Zubehörteilen für Gebäudeanschlüsse.

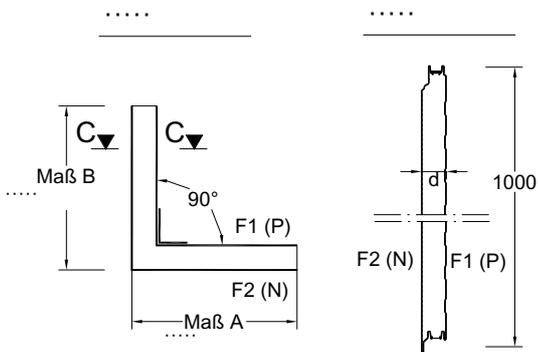
ArcelorMittal Construction bietet ihnen mit den ONDATHERM-Sonderpaneelen für Ecken und Übergänge optimale Lösungen für die Umsetzung von architektonisch hochwertigen Anschlussdetails.

Für die Unterscheidung der Fertigungsgeometrien ist die Verlegerichtung vertikal bzw. horizontal maßgebend. In den nachfolgenden Darstellungen sind die verschiedenen Möglichkeiten aufgeführt.

Die angegebenen Mindestabmessungen sind fertigungstechnisch begründet. Die maximale Herstellungslänge beträgt 12,50 m. Für die Querstoßausführungen ohne Tropfprofil sind spezielle Anschlusspaneele mit einem schaumstofffreien Bereich lieferbar.

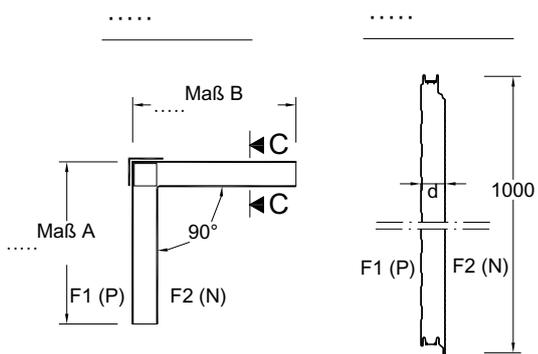


AUSSENECKE 90° (HORIZONTALE VERLEGUNG)



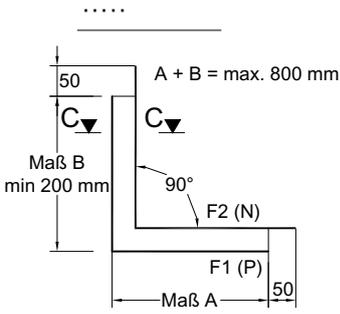
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

INNENECKE 90° (HORIZONTALE VERLEGUNG)



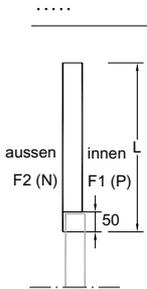
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

AUSSENECKE 90° (VERTIKALE VERLEGUNG)



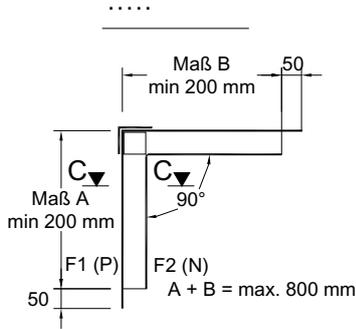
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

AUSSENECKE 90° (VERTIKALE VERLEGUNG)
ANSCHLUSSPANEEL FÜR QUERSTOß OHNE TROPFPROFIL



Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

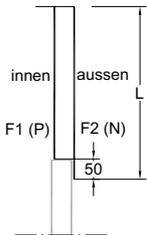
INNENECKE 90° (VERTIKALE VERLEGUNG)



Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

INNENECKE 90° (VERTIKALE VERLEGUNG)
ANSCHLUSSPANEEL FÜR QUERSTOß OHNE TROPFPROFIL

Schnitt C-C



Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

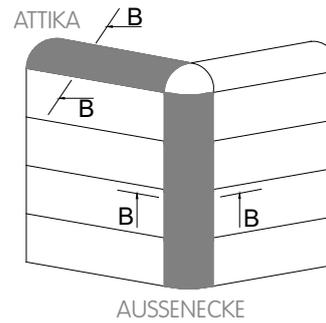
ZUBEHÖR

Neben den ONDATHERM-Eckpaneelen in der Variante eines Winkels von 90°, stehen Ihnen noch andere Ausführungen zur Verfügung.

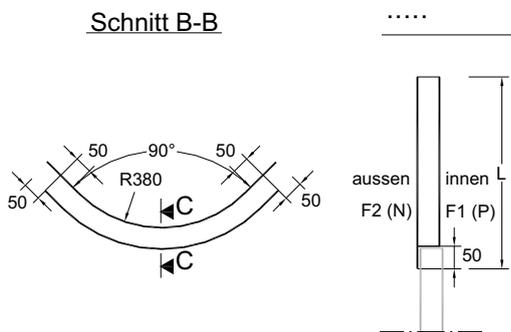
Die Paneelecken lassen sich in gerundeter oder abgewinkelter Geometrie herstellen. Dadurch haben Sie die Möglichkeit optisch anspruchsvolle Fassaden auszuführen. Für den Übergang der Fassade zum Dach sind gebogene Attikapaneele lieferbar.

Die Unterscheidung erfolgt wieder in ein Standardpaneel für eine horizontale Verlegung und ein Anschlusspaneel für die Überbrückung größerer Abstände.

ONDATHERM-ECKPANEELE GEBOGEN UND ATTIKA

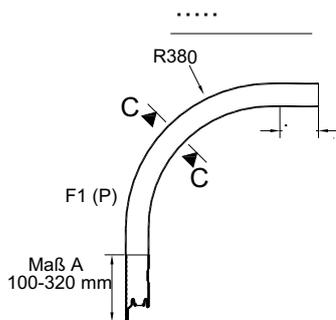


AUSSENECKE GEBOGEN (VERTIKALE VERLEGUNG)



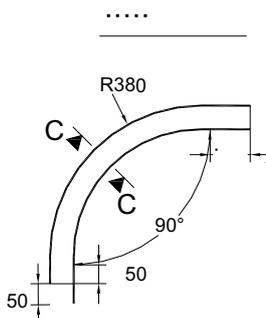
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

ATTIKA GEBOGEN (HORIZONTALE VERLEGUNG)



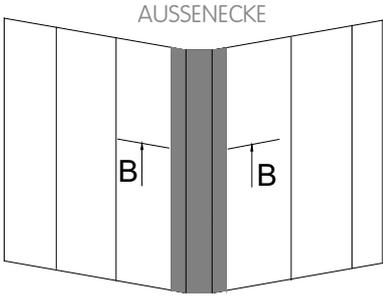
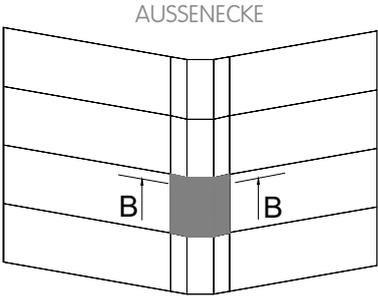
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

ATTIKA GEBOGEN (HORIZONTALE VERLEGUNG) ANSCHLUSSPANEEL

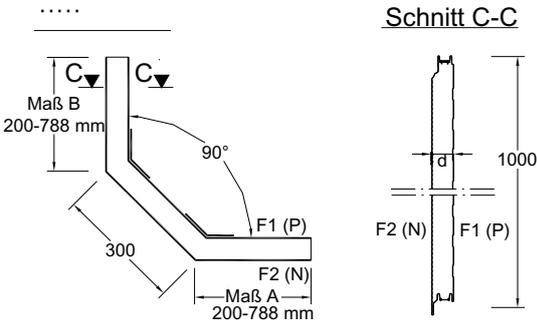


Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

ONDATHERM-ECKPANEELE ABGEWINKELT

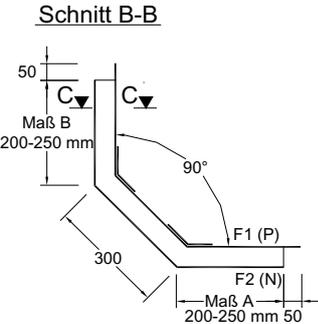


AUSSENECKE ABGEWINKELT (HORIZONTALE VERLEGUNG)



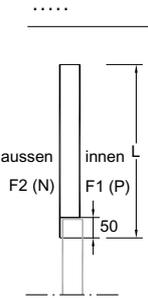
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

AUSSENECKE ABGEWINKELT (VERTIKALE VERLEGUNG)



Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

AUSSENECKE ABGEWINKELT (VERTIKALE VERLEGUNG)
ANSCHLUSSPANEEL FÜR QUERSTOß OHNE TROPFPROFIL



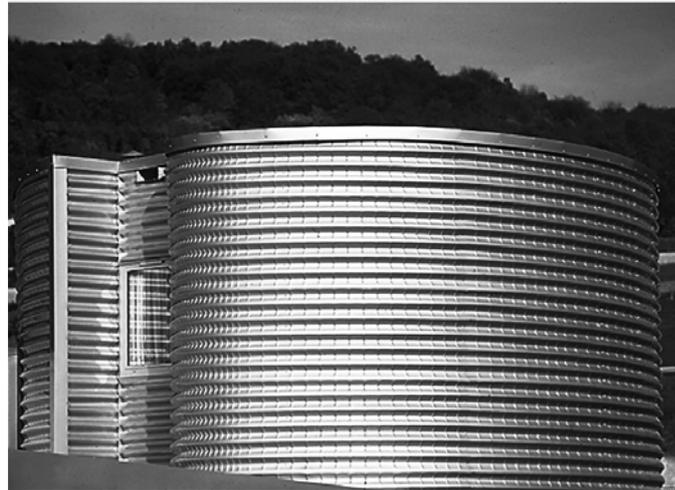
Paneeltyp				
Schaumdicke d [mm]	<input type="checkbox"/> 60	<input type="checkbox"/> 80	<input type="checkbox"/> 100	<input type="checkbox"/> 120
Farbton F2/N				
Farbton F1/P				
F2/N mit Schutzfolie				
Position	Stückzahl	Maß A [mm]	Maß B [mm]	Länge [mm]

2 Knickrundung

Knickgerundete Trapez- oder Wellprofile dienen zur Verkleidung von Dächern und Fassaden. Die attraktive Ausführung gebogener Dachformen, runder Gebäudeecken und Attika- oder Firstausbildungen erweitern die Gestaltungsmöglichkeiten um eine zusätzliche Dimension.

Die Profiltafeln können vertikal oder horizontal, in Positiv- oder Negativlage verlegt werden.

Sie erfüllen vorzugsweise raumabschließende Funktionen.



2.1 Herstellung

Durch ein Knick-Tiefziehverfahren werden quer zur Profilrichtung zusätzliche Sicken eingeprägt, die der Profiltafel einen Radius geben. Die Radien werden entsprechend der jeweiligen Anwendung auf Maß gefertigt. Fertigungsbedingt wächst die Baubreite besonders bei kleinen Radien bei Stahl um bis zu 10 mm.

Eine große Anzahl von Profiltypen aus un-

serem Sortiment können knickgerundet werden. Diese breite Produktpalette eröffnet eine Vielzahl von attraktiven Entwurfsmöglichkeiten.

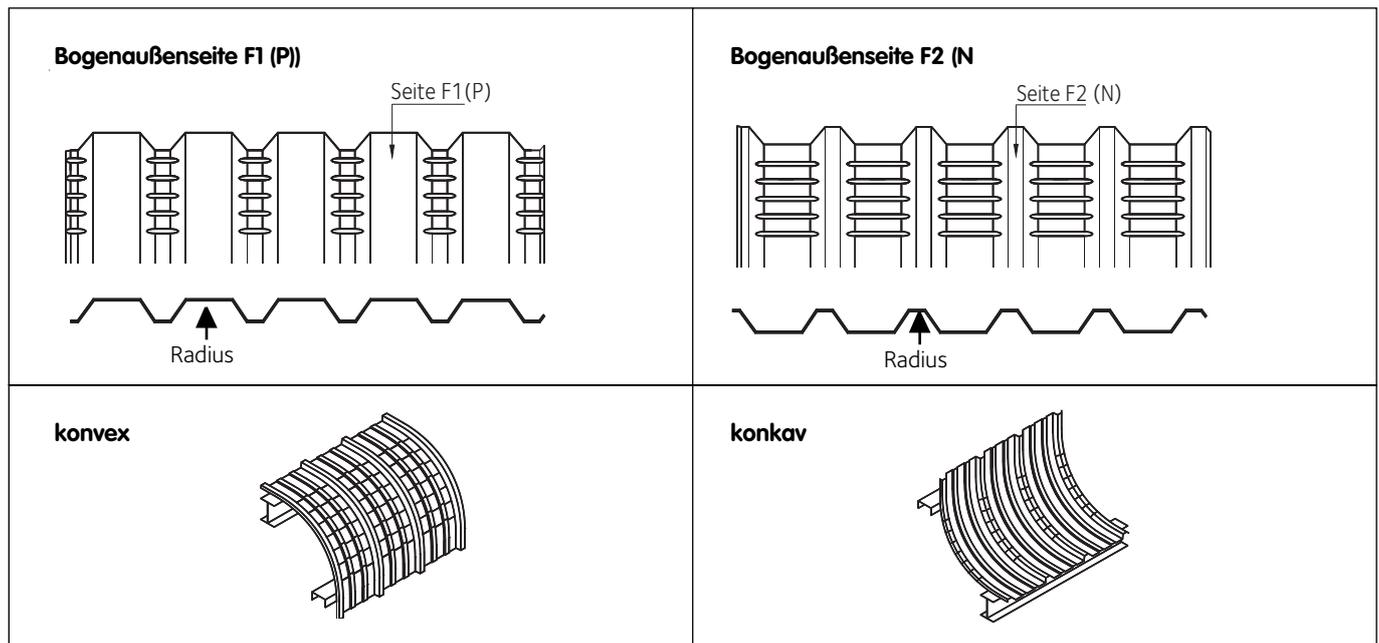
Je nach Geometrie des gewählten Produktes sind bei der Planung und Herstellung einige Besonderheiten zu beachten.

Der größte Teil dieser Profile kann mit beiden Profilsten als Bogenaußenseite hergestellt werden.

Die Bögen können „konvex“ und „konkav“ ausgebildet werden.

Kombiniert man beide Varianten miteinander, so erhält man einen Doppelbogen.

Auf Anfrage können diese auch aus einem Element gefertigt werden.



2.2 Verlegung

Grundsätzlich unterscheidet sich das Verhalten des knickgerundeten Profibleches nicht von dem der planen Ausführung.

Einige Besonderheiten sind aber bereits bei der Planung zu berücksichtigen:

So muß die Unterkonstruktion für die Montage der Profiblechtafeln exakt den gewünschten Radien entsprechen.

Die Bautoleranzen müssen wesentlich geringer vorgeschrieben werden, da ein Toleranzausgleich im Gegensatz zu planen Profiblechtafeln bei der Verlegung

kaum vorgenommen werden kann. Ebenso ist ein Verschieben der Bögen untereinander nicht möglich. Das exakte Ausrichten des ersten gebogenen Elementes ist von entscheidender Bedeutung für eine maßgenaue fortlaufende Verlegung. Werden die Profibleche vertikal verlegt, ist mit den beiden untersten Elementen zu beginnen; danach sind gebogene und plane Elemente im Wechsel zu verlegen.

Sollten knickgerundete Elemente für einen direkten Übergang von der Wand- in die Dachfläche verwendet werden, muß unbedingt als Bogenaußenseite (Sicht- und

Witterungsseite) die Seite F2(N) gewählt werden. Anderenfalls würde die Längsstoßüberlappung der Trapezprofiltafeln beim Dach in der wasserführenden Ebene liegen und die Dacheindeckung wäre nicht wasserdicht.

Die beste Lösung ist der Einsatz einer Kastenrinne, um ein Abfließen der gesamten Niederschlagsmengen über die Fassade zu unterbinden. Die Rinne ist bei richtiger Gestaltung vom Boden aus nicht sichtbar und gibt auch noch die Möglichkeit, die notwendige Hinterlüftung im oberen Fassadenbereich zu realisieren.

2.3 Verlegung

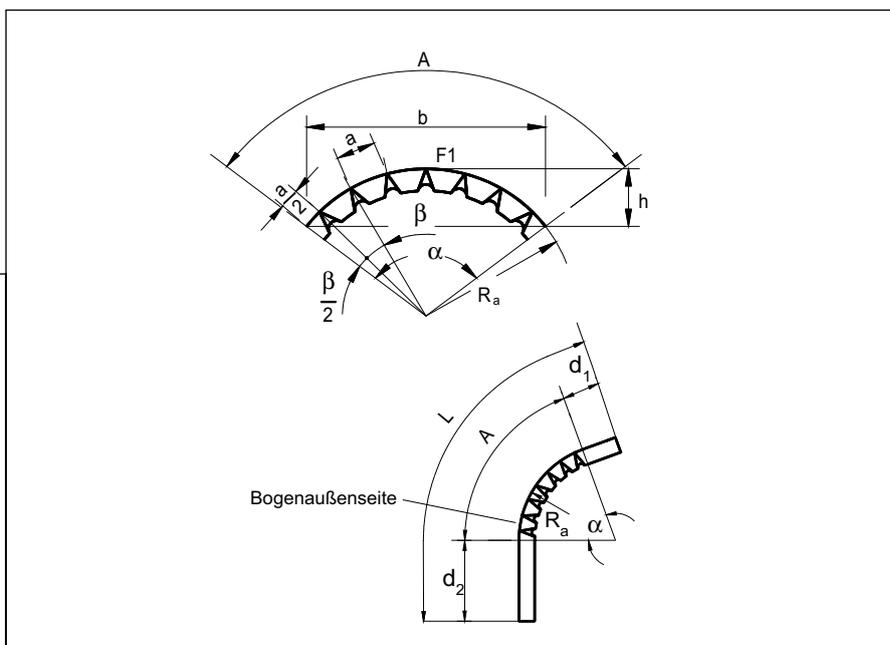
Bitte nutzen Sie für Ihre Bestellung unser Bestellformular für knickgerundete Profile, das wir Ihnen bei Bedarf gern zusenden oder das Sie direkt von unserer Homepage herunterladen können.

Folgende Formeln helfen Ihnen bei der Festlegung der Bestellparameter:

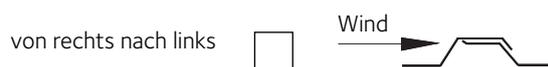
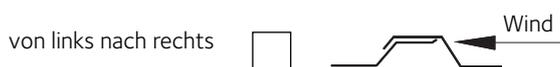
Berechnung

$$b = 2 \times R_a \times \sin\left(\frac{\alpha}{2}\right)$$

$$h = 0,5 \times b \times \tan\left(\frac{\alpha}{4}\right)$$

$$A = \frac{\pi \times R_a \times \alpha}{180^\circ} \qquad R_a = \frac{A \times 180^\circ}{\pi \times \alpha}$$


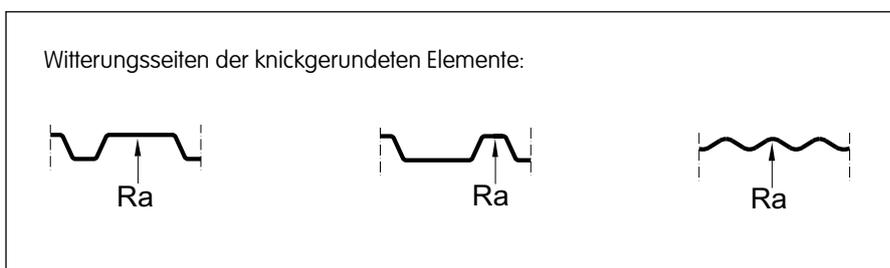
Bitte Verlegerichtung bei der Bestellung beachten!



2.4 Herstellparameter

Die Herstellparameter sind abhängig von der Profilform und den Maschinenparametern.

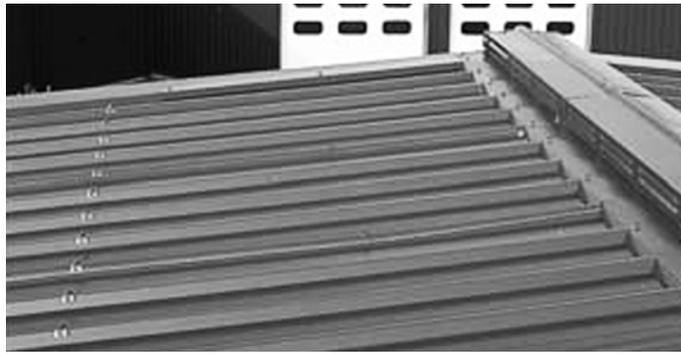
Folgende Profiltypen sind in knickgerundeter Form mit den angegebenen Parametern herstellbar:



Profil	Witterungsseite	Ra (a<90°)	Ra (a>90°)	max. Lieferlänge
A 35/207	F1(P)	350 mm	350 mm	9,3 m
39/333	F1(P)	380 mm	400 mm	6,0 m
	F2(N)	380 mm	400 mm	6,0 m
44/180	F1(P)	350 mm	350 mm	5,5 m
	F2(N)	350 mm	350 mm	5,0 m
17/76	F2(N)	350 mm	350 mm	5,0 m
43/180	F2(N)	500 mm	500 mm	5,0 m

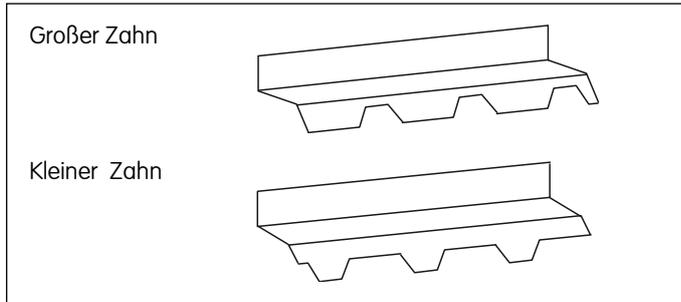
3 Zahnbleche

Zum Schließen der Sicken der Trapezprofile können Schenkel von Kantteilen in gezahnter Ausführung hergestellt werden. Anwendung finden diese Kantteile z.B. bei Dachanschlüssen im First- und Traufbereich, sowie bei Dach-Wand-Übergängen und anderen Anschlußpunkten.

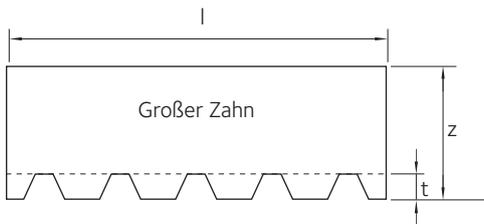


3.1 Ausführung

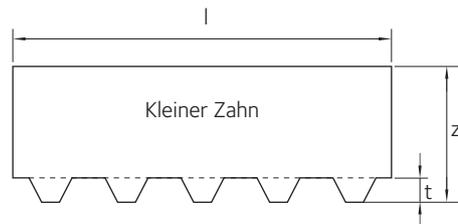
Gezahnte Kantteile können in den Varianten „großer Zahn“ und „kleiner Zahn“ hergestellt werden. Die betreffende Angabe ist bei jeder Bestellung zu vermerken. Auf Anfrage sind auch beidseitig gezahnte Bleche der jeweiligen Ausführung („kleiner“ oder „großer“ Zahn) lieferbar.



3.2 Zahnbleche gestanzt



Bestellnr.	Profil	Länge l	Zahntiefe t
AM 56.1	A35/207	2100	32
AM 56.2	39/333	2100	39
AM 56.5	Ond.1001TS	2100	39



Bestellnr.	Profil	Länge l	Zahntiefe t
AM 57.1	A 35/207	2100	32

Alle Maße sind in mm angegeben.

Alle Maße sind in mm angegeben.

Legende:

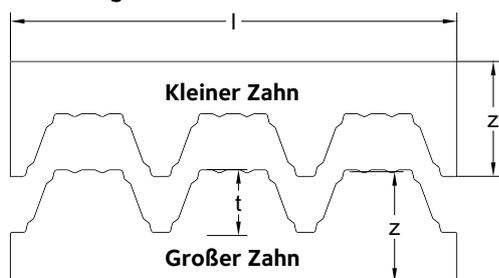
- l- Lieferbreite des Zahnbleches
- t- Zahntiefe (wird durch die jeweilige Profilhöhe bestimmt)
- z- Zuschnitt der Zahnbleche

Die Nutzbreite des Zahnbleches weicht, bedingt durch die Zahnform, von der Lieferbreite ab. Je nach Profiltyp beträgt die Abweichung zwischen 40 - 100 mm.

Der Zuschnitt z der Zahnbleche kann max. 1000 mm betragen und ist ebenfalls produktabhängig.

Spezifische Parameter erhalten Sie auf Anfrage.

3.3 Zahnbleche genibbelt



Legende:

l- Lieferbreite des Zahnbleches

t- Zahntiefe (wird durch die jeweilige Profilhöhe bestimmt)

z- Zuschnitt der Zahnbleche

Die Nutbreite des Zahnbleches weicht, bedingt durch die Zahnform, von der Lieferbreite ab.

Die Nutbreite ist die Baubreite des Profils.

Der Zuschnitt z der Zahnbleche kann max. 1000 mm betragen und ist ebenfalls produktabhängig.

Genauere Parameter erhalten Sie auf Anfrage.

Bestellung:

Die Bestellnummer ist jeweils durch den Index

..1 - für großer Zahn

..2 - für kleiner Zahn zu ergänzen.

Bestellnr.	Profil	Länge l	Zahntiefe t
AM 58.1-...	A35/207	1070	32
AM 58.2-...	39/333	1035	39
AM 58.3-...	A40/183	950	39
AM 58.4-...	50/250	1035	49
AM 58.5-...	85/280	1155	84
AM 58.6-...	100/275	860	100
AM 58.7-...	135/310	965	135
AM 58.8-...	150/280	875	153
AM 58.9-...	160/250	785	158

Alle Maße sind in mm angegeben.

4

Lichtplatten

Der Trend bei industriellen Bauten das Tageslicht als natürliche Lichtquelle zu nutzen, hat sich in den letzten Jahren verstärkt.

Um dieser Entwicklung gerecht zu werden, bieten wir passend für unsere Trapezprofile, sowie für die ONDATHERM-Dachpaneele Lichtplatten in unterschiedlichen Qualitäten (PVC mit OV - Beschichtung, Polyester oder Polycarbonat) an.



4.1 Allgemeine Hinweise

Folgendes ist beim Einsatz von Lichtplatten für Trapezprofile und ONDATHERM-Dachpaneele zu beachten:

- Es können nur Lichtplatten und Profile des gleichen Typs miteinander eingesetzt werden.
- Die Riegel- und Pfettenabstände der Lichtplatten richten sich neben den Belastungswerten und Dachneigungen nach den verschiedenen Profilhöhen und den jeweiligen Werkstoffen.
- Lichtplatten sind nicht begehrbar, nur auf Laufbohlen über mindestens 2 Pfetten.

- Bei Dächern wird eine Mindestdachneigung von 5°, je nach verwendetem Material, und eine Überdeckungslänge von mindestens 200-250 mm empfohlen.
- An den Stößen nie mehr als 3 Platten übereinander verlegen
- Zum Abdichten der Überlappungsstöße wird die Verwendung von lösemittelfreiem, hellem, einseitig klebendem Dichtband empfohlen.
- Die Auflagefläche auf der Unterkonstruktion muß hell sein (weißer Polyäthylenstreifen oder weiß streichen).
- Keine Dämmstoffe unter die Lichtplatten legen.

- Zur Vermeidung von Hitzestaus aus Schwitzwasser ist ausreichende Be- und Entlüftung zu gewährleisten.
- Die Materialausdehnung im Bereich von Wand-, Boden- und oberen Abschlüssen ist zu beachten (ca. 3 cm Abstand lassen)
- Bei Lichtplatten für ONDATHERM-Dachelemente ist bei der Bestellung der Lichtplattentyp passend zur Dämmstoffstärke des ONDATHERM-Paneels zu bestellen.

5 Antikondensatbeschichtung

Häufig werden große, offene Flächen überdacht, ohne dass eine Wärmedämmung nötig oder sinnvoll ist. Sei es bei Tribünen, Stadien aber auch bei Unterstellplätzen für Maschinen und Fahrzeuge und vielen anderen Industriebauten. Bei Witterungsänderungen und Stauwärme ist mit Kondensatbildung an der Unterseite der Profile zu rechnen, die erhebliche Schäden verursachen kann. Dieses Problem löst eine Antikondensatbeschichtung.

Die Antikondensatbeschichtung nimmt die Feuchtigkeit auf, speichert sie und gibt sie langsam wieder an die Luft ab. So wird ein Abtropfen wirkungsvoll verhindert.

Voraussetzung ist eine ausreichende Be- und Entlüftung der betroffenen Flächen gemäß DIN 4108.



5.1 Produktbeschreibung

Die Antikondensatbeschichtung besteht aus dem Gemisch eines hochporösen, feuchtigkeitsabsorbierenden Mineralgranulates mit verputzähnlichem Aussehen bzw. aus einer Nadel-Vlies-Beschichtung.

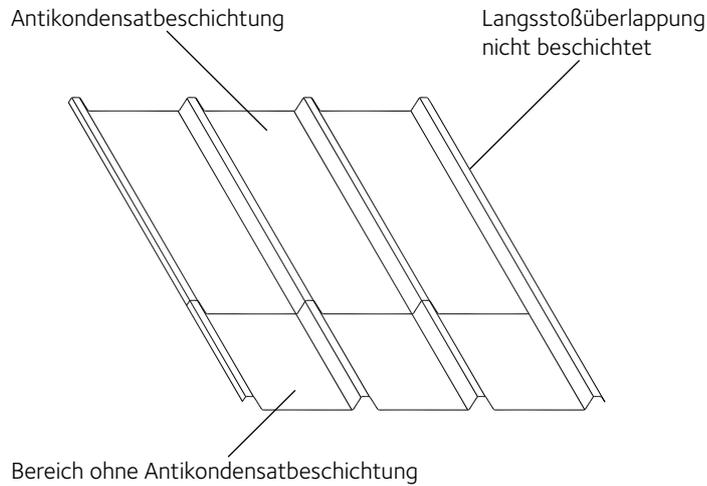
Das selbstklebende Vlies hat neben den guten Eigenschaften der Wasserabsorbtion von ca. 600 g/m² weitere Vorteile in den Bereichen Schallabsorbtion und Wärmeisolierung.

Diese Beschichtungen werden werksseitig auf die Unterseite der Profilblechtafeln aufgebracht.

Die Menge der absorbierten Feuchtigkeit ist abhängig von der Dicke der Beschichtung. Hierbei werden verschiedene Typen in Abhängigkeit von der Kondensataufnahme unterschieden.

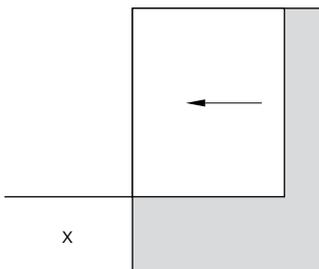
Eine weitere Möglichkeit ist das Aufbringen einer Antidröhnbeschichtung.

Weitere Informationen erhalten Sie bei uns auf Anfrage.



5.2 Bestellung

Bei der Bestellung von Stahltrapezprofilen mit Antikondensatbeschichtung ist folgendes zu beachten:



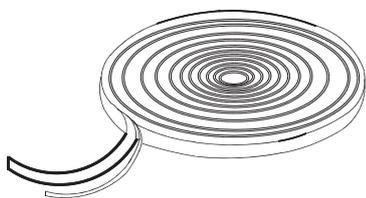
An den Längs- und Querstößen der Profiltafeln wird in der Regel keine Antikondensatbeschichtung aufgebracht, um eine korrekte Überlappung zu ermöglichen und ein Eindringen von Feuchtigkeit durch die Kapillarwirkung der Beschichtung zu vermeiden. Die möglichen Varianten finden Sie auf unserem Bestellformular für die Antikondensatbeschichtung, das Sie auf Anfrage bei uns erhalten oder Sie sich direkt von unserer Homepage herunterladen können. Sie können dort aus über 10 verschiedenen Typen

auswählen. Der Bereich „x“ ohne Antikondensatbeschichtung kann max. 1m betragen.

Um Dachkonstruktionen mit geringer Neigung gegen eindringendes Wasser zu schützen, wird der Profilogergurt am First mit einem Spezialwerkzeug aufgekantet und an der Traufe abgekantet. Dabei ist darauf zu achten, dass die Beschichtung nicht beschädigt wird.

6 Dichtbänder

Als Komplettierung unseres Zubehörsortimentes erhalten Sie Dichtbänder als thermische Trennung bzw. als Fugenabdichtung Ihrer Dach- oder Wandkonstruktion.



ISO-BLOCO-BAND

Eigenschaften: einseitig selbstklebend oder nicht klebend
 Trägermaterial: Polyurethan-Weichschaum mit Imprägnierung von Polyacrylaten und flammhemmenden Füllstoffen
 Farbe: mittelgrau
 Temperaturbest.: -40°C bis $+120^{\circ}\text{C}$, (kurzzeitig bis 150°C)

ISO-ZELL-BAND

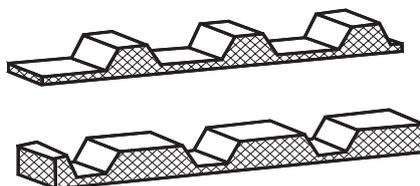
Eigenschaften: einseitig oder beidseitig selbstklebend
 Trägermaterial: Polyäthylen-Dichtungs- und Verlegeband, zeichnet sich durch Feinporigkeit, Geschlossenzelligkeit, besondere Schmiegsamkeit und hohe Altersbeständigkeit aus
 Temperaturbest.: -30°C bis $+80^{\circ}\text{C}$

7 Profulfüller

Profulfüller sind Formstücke aus geschlossen zelligem Polyäthylen-Schaumstoff oder aus Mineralfaser. Sie dienen dem Verschließen von Profilsicken bei Trapezprofilen. Passend zu unseren Trapezprofilen bieten wir Ihnen Profulfüller als lose Stücke oder als Endlosstreifen an.

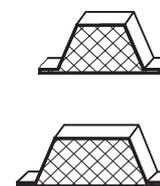
PROFILFÜLLER STREIFEN

Material: Zellpolyäthylen
 Farbe: weiß
 Breite: 30 mm
 Bestellmenge: pro laufendem Meter
 Temperaturbest.: -40°C bis $+70^{\circ}\text{C}$
 Besonderheit: gegen Witterungseinfluß, besonders Schutz gegen UV-Strahlen



PROFILFÜLLER LOSE

Material: Mineralfaser
 Breite: meist 50 mm
 Bestellmenge: pro Stück (einzelne Sicken, nicht als Band)
 Besonderheit: nichtbrennbar nach DIN 4102, Klasse A1

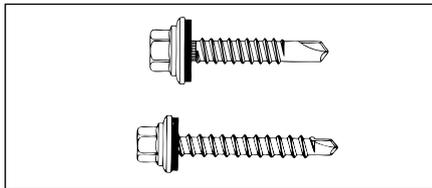


Zur Befestigung von Dächern und Fassaden aus Aluminium- und Stahlprofilen, Kassetten sowie Ondatherm-Paneelen bietet Arcelor-Mittal Construction Ihnen die passenden Befestigungsmittel an.

Alle Befestigungsmittel sind zugelassene Verbindungsmittel gemäß Zulassungsbescheid des DIBT.

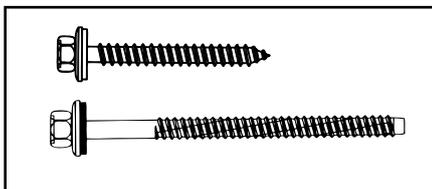
Bohrschrauben

Zur schnellen Befestigung von Stahltrapezprofilen auf Unterkonstruktionen aus Stahl oder Holz verwendet man Bohrschrauben aus Edelstahl mit Neoprendichtung. Dabei entfällt das Vorbohren, da die Schraube über eine Bohrspitze verfügt und mit einem Arbeitsgang eingebracht wird. Entsprechend der Art und Dicke der Unterkonstruktion sind verschiedene Schrauben mit unterschiedlichen Gewindegängen und Bohrspitzen einzusetzen.



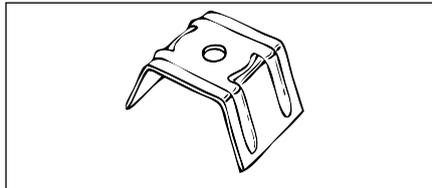
Dichtschrauben

Für eine bewährte Befestigung von Profilen und Paneelen ist der Einsatz von Dichtschrauben bzw. Gewindeformschrauben mit Neoprendichtung möglich. Dabei furcht das Gewinde der Schraube in ein bereits vorgebohrtes Kernloch. Diese Art der Befestigung findet besonders bei Unterkonstruktionen aus Holz sowie bei ONDATHERM-Paneelen Verwendung.



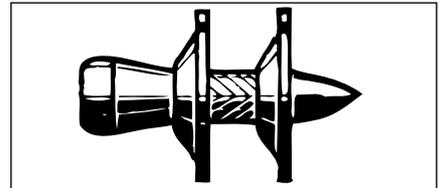
Kalotten

Bei Trapezprofilen und ONDATHERM-Paneelen als Dachaußenschalen kann die Befestigung auf den Obergurten ausgeführt werden. Um dabei eine sichere Abdichtung sowie eine gleichmäßige Kraftverteilung zu gewährleisten, empfiehlt sich die Verwendung von Kalotten. Die Kalotten sind passend zur Farbe der Dacheindeckung lieferbar.



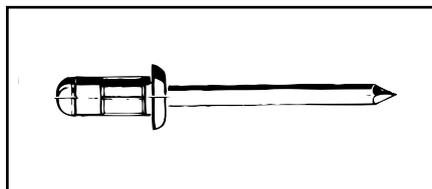
Setzbolzen

Setzbolzen werden bei der Befestigung von Trapezprofiltafeln auf Stahlunterkonstruktionen ab 6 mm Stärke eingesetzt. Die Unterkonstruktion muß dem mit Druck einzubringenden Bolzen einen Widerstand entgegensetzen, um die Verbindung kraftschlüssig zu gewährleisten. Zum Eintreiben der Setzbolzen sind jeweils spezielle Bolzensetzgeräte erforderlich.



Blindnieten

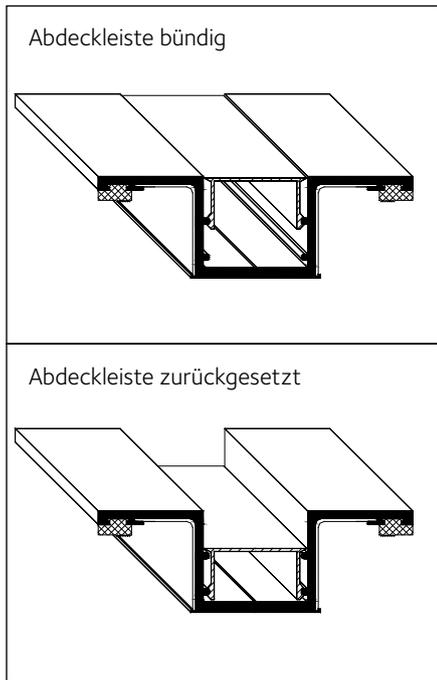
Blindnieten werden vorzugsweise zur Längsstoßverbindung der Trapezprofiltafeln untereinander sowie zum Anschluß von Kanteilen verwendet. Der Abstand der Befestigungsmittel in den Längsstößen sollte hierbei max. 666 mm betragen.



11 Abdeckprofil

Bei der Horizontalverlegung von ONDATHERM-Paneeelen sind spezielle Detaillösungen im Bereich des Querstoßes erforderlich.

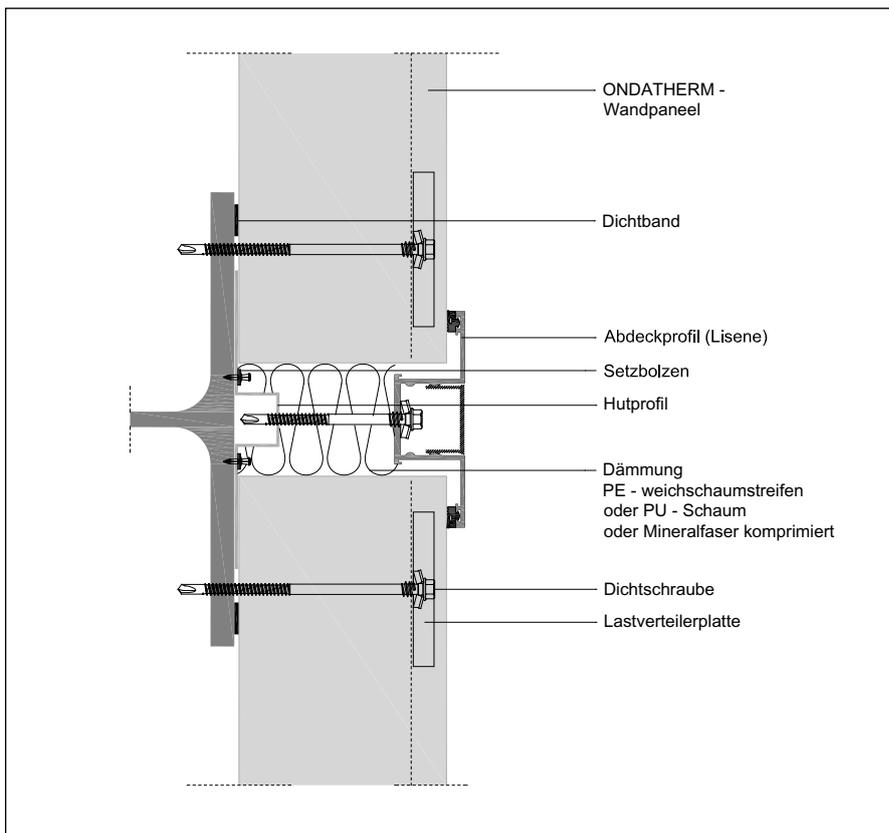
Es besteht einerseits die Möglichkeit mit vertikalen Lisenenprofilen eine objektbezogene Einzellösung zu realisieren oder unser Abdeckprofil als Systemlösung einzusetzen. Dabei kann die Abdeckleiste bündig oder zurückgesetzt zum Abdeckprofil positioniert werden.



Das zweiteilige Abdeckprofil hat werksseitig vorhandene Dichtlippen, welche ein Eindringen von Feuchtigkeit in den Stoß verhindern. Eine optisch interessante Stoßfuge läßt sich durch eine unterschiedliche Farbgebung des Abdeckprofils realisieren. Es eignet sich für die Paneele:

- ONDATHERM 1003 B
- ONDATHERM 2000 B
- ONDATHERM 2003 BI

Beim Einsatz von Paneelen mit gesickter Oberfläche (ONDATHERM 1003 B) wird an Stelle der Neoprendichtung ein Kompriband verwendet. Dadurch wird die Sickenhöhe optimal ausgeglichen.



Technische Daten Abdeckprofil	
Werkstoff:	Aluminium natur
Farbe:	Einbrennlackierung und Pulverbeschichtung möglich
max. Länge:	5000 mm
Gewicht:	ca. 1,53 kg/m
Verpackung:	lose, zusammengebunden
Dichtlippen:	Lieferung als Rolle in der erforderlichen Länge

Montagereihenfolge

- ONDATHERM-Paneele mit einer Fuge größer als die Breite des Abdeckprofils montieren
- Mindestauflagerbreite (40 mm) muß eingehalten werden
- PE-Schaumstoff entsprechend der Panelstärke auf UK aufbringen
- mittige Positionierung des Abdeckprofils und Montage
- Verschraubung alle 500 mm
- durch das Verschrauben wird der PE-Schaumstoff komprimiert
- Abdeckleiste in das Profil einklicken

Arval

by ArcelorMittal

ArcelorMittal Construction Deutschland GmbH

Münchener Straße 2
D-06796 Sandersdorf-Brehna
T: +49(0)34954 455 0
F: +49(0)34954 455 10
www.arcelormittal.com/arval

ArcelorMittal Construction Austria GmbH

Lothringenstraße 2
4501 Neuhofen an der Krems
T: +43(0)7227 5225
F: +43(0)7227 5231
www.arcelormittal.com/arval

Pflaum & Söhne Bausysteme GmbH

Ganglgutstraße 89
4050 Traun
T: +43(0)7229 645 84
F: +43(0)7229 645 84-43
www.pflaum.at

ArcelorMittal Construction Suisse SA

Studacher Straße 7b
CH-5416 Kirchdorf
T: +41(0)56 296 10 10
F: +41(0)56 296 10 20
www.arcelormittal.com/arval